

FICHE PAQUETS PLATS UNIVERSAL_4.0_FR.DOC

Scheda confezioni piatte
UNIVERSAL_4.0_fr.doc

ARTICLE
CODE NUMÉRIQUE DE LIBRAIRIE
RÉGLAGE VERTICAL VENTOUSES "W&T"
RÉGLAGE HORIZONTAL VENTOUSES

N° DE SÉRIE
MACHINE

TYPE CONFECTION = 3
0=ROULEAU 1=BOBINE
2=BOBINE AVEC BRIDES
3=PAQUET PLAT

PAQUET PLAT=
0=RANG UNIQUE
1=RANGS APPAREILLÉS
2=BOBINE

TYPE DE PAQUET PLAT À ENROULER

000 VITESSE
RAMPE
0000 TOURS
0000.00 METRES FAITS

VITESSE DE TRAVAIL (%)

ACCÉLÉRATION

TOURS TOTAUX

PARAMETRAGES

L.MAX (mm) =
CELLOPHANE=
POS.DEBUT=

LONGUEUR DU SUPPORT

0=fermeture avec étiquette
1=fermeture avec tour de cellophane

Position guide en accrochage

SEULEMENT SI RANGS
APPAREILLÉS
(PAQUET PLAT=1)

NOMBRE RANGS

MARGE INT=
RANGS= × mm
CHANGT RANG = °
LECTURE COTE ±000.0

MARGE INTÉRIEURE

AVANCE FREINAGE (tension sur dernier tour)

Angle confection pour début déplacement au rang suivant

SEULEMENT SI BOBINE
(PAQUET PLAT=2)

CORRECTION TÊTES

MARGE INT=
MARGE EXT=
ACC= PAS
LECTURE COTE ±000.0

MARGE INTÉRIEURE

MARGE EXTÉRIEURE

LARGEUR DU RUBAN

SEULEMENT SI ACTIVÉ
(CELLOPHANE=1)

POSE CELLOPHANE
VITESSE=
TOUR= °
FREIN= °

VITESSE DE POSE (%)

QUANTITÉ DE CELLOPHANE
(360° / 720°)

AVANCE FREINAGE (réglage de la tension)