

# TECHNISCHE KARTE FLACHKONFEKTIONEN UNIVERSAL 4.0\_IT.DOC

Scheda confezioni piatte  
UNIVERSAL\_4.0\_DE.doc

ARTIKEL   
NUMERISCHER ARTIKELVERZEICHNISCODE  
VERTIKALE SAUGKOPFREGULIERUNG "W&T"  
HORIZOINTALE SAUGKOPFREGULIERUNG

SERIENNUMMER  
MASCHINE

KONFEKTIONSTYP = 3  
0=ROLLE 1=SPULE  
2=ROLLE MIT SCHEIBE  
3=FLACHKONFEKTION

FALCHKONFEKTION=   
0=EINZELBAHN  
1=GEPAAARTE BAHNEN  
2=SPULE

ART DER AUFZUWICKELNDEN.  
FLACHKONFEKTION

000 GESCHWINDIGK.   
RAMPE   
0000 DREHUNGEN   
0000.00 AUSGEF. METER

ARBEITSGESCHW (%)

BESCHLEUNIGU

GESAMTDREHUNGEN

## EINSTELLUNGEN

L.MAX (mm) =   
ZELLOPHAN=   
POS. ANFANG =

TRÄGERLÄNGE

0=Verschl. mit Etikett  
1=Verschl. mit Zellophanumhüllung

Führungspos. beim Einhaken

NUR MIT GEPAAARTEN  
BAHNEN

INNENRAND =   
BAHNEN=  x  mm  
BAHNWECHSEL =  °  
HÖHENANZEIGE ±000.0

INNENRAND

BREMSVORSTELLUNG  
(Spannung auf letzter Runde)

Konfektionswinkel f. nächsten  
Bahnwechsel

BAHNENANZAHL

NUR BEI SPULE  
(FLACHKONFEKTION=2)

INNENRAND =   
AUSSENRAND =   
BESCHL. =  SCHRITT

INNENRAND

AUSSENRAND

BANDBREITE

KOPFKORREKTION

NUR WENN AKTIVIERT  
(ZELLOPHAN=1)

## ZELLOPHANVERL.

GESCHW =   
DREHUNG =  °  
BREMSE =  °

VERLEGUNGSGESCHW.

ZELLOPHANMENGE  
(360° / 720°)

BREMSVORSTELLUNG  
(Spannungsregulierung)