

TECHNISCHE KARTE SPULEN "UNIVERSAL"

ARTIKEL
 NUMERISCHER ARTIKELVERZEICHNISCODE
 VERTIKALE SAUGKOPFREGULIERUNG
 HORIZOINTALE SAUGKOPFREGULIERUNG

SERIENNUMMER
 MASCHINE

KONFEKTIONSTYP =
 0=ROLLE 1=SPULE
 2=ROLLE MIT SCHEIBE
 3=FLACHKONFEKTION

Zu umwickelnde
 Meter mit Geschw.1

Aufwickelspannung (%)
NUR FÜR STEIFE BÄNDER

SPANNUNGSSTEIGUNG
NUR STEIFE BÄNDER

KRAFT
 GESCHW.
 RAMPE
 0000.00 METER

ARBEITSGESCHW (%)

GESCHW. 1 (%)

BESCHLEUNIGUNG

BESCHLEUNIG. 1

METERMESSUNG FERTIGE ROLLE

ROLLENANFANG=
 0=ETIKETT
 1=HEFTUNG

BANDAUFNAHMEART

ROHRDURCHMESSER=

ROHRDURCHMESSER (mm)

ROLLENENDE=
 0=ETIKETT 2=HEFT.
 1=ZELLOPHAN

ART ROLLENVERSCHLUSS

SCHEIBENDURCHM.=

SCHEIBENDURCHM. (mm)

0=Abwickl. gesperrt
 1=Abwickl.aktiviert

OPTIONEN
 BANDBREMSE=
 NACH SCHNITT= °
 ABWICKL.= BÜGEL =

BREMSVORSTELLUNG
 (Spannung auf letzter Runde)

Rollenrotationswinkel
 nach dem Schnitt

0=steifes Band
 1=elast./leichtes Band

SONSTIGE EINSTELL.
 FÜHRUNGSABST.=

BANDFÜHRUNGSABSTAND VON
 DER WACHSENDEN ROLLE

Innenrand (mm)

ABSTÄNDE

AUSSENRAND

KOPF.KORRIGIER.

ETIKETTENPOS.

ETIKETTENPOSITION

BESCHL= SCHRITT

BANDBREITE

HÖHENANZEIGE ±000.0

VERLEGUNGSGESCHW.

**NUR WENN AKTIVIERT
 (ROLLENENDE=1)**

ZELLOPHANEVERL.

GESCHW.=

ZELLOPHANMENGE

DREHUNG= °

BREMSVORSTELLUNG
 (Spannungsregulierung)

BREMSE= °