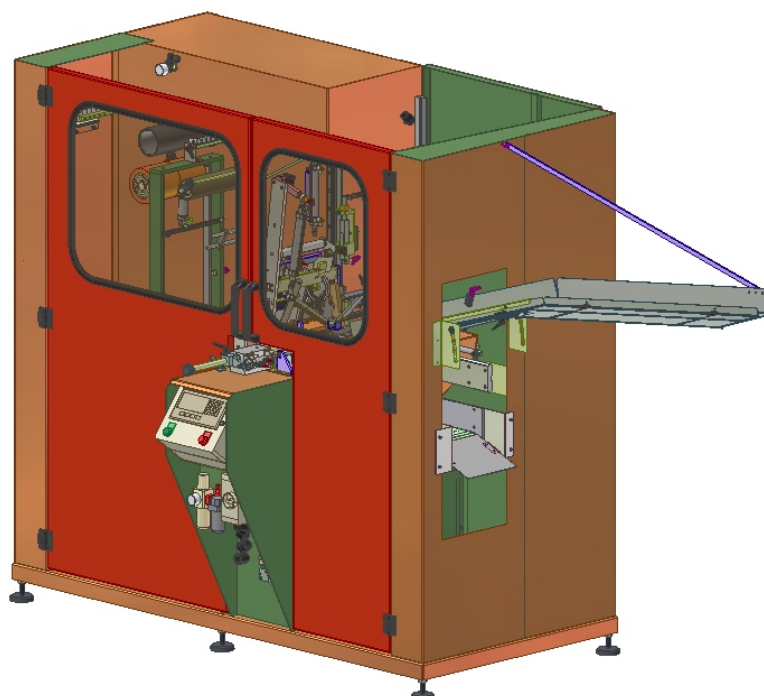


## **MACCHINA "ABE"**

### **MACCHINA AVVOLGITRICE AUTOMATICA PER BENDE RIGIDE, ELASTICHE ED ANCHE RICOPERTE IN LATTICE**

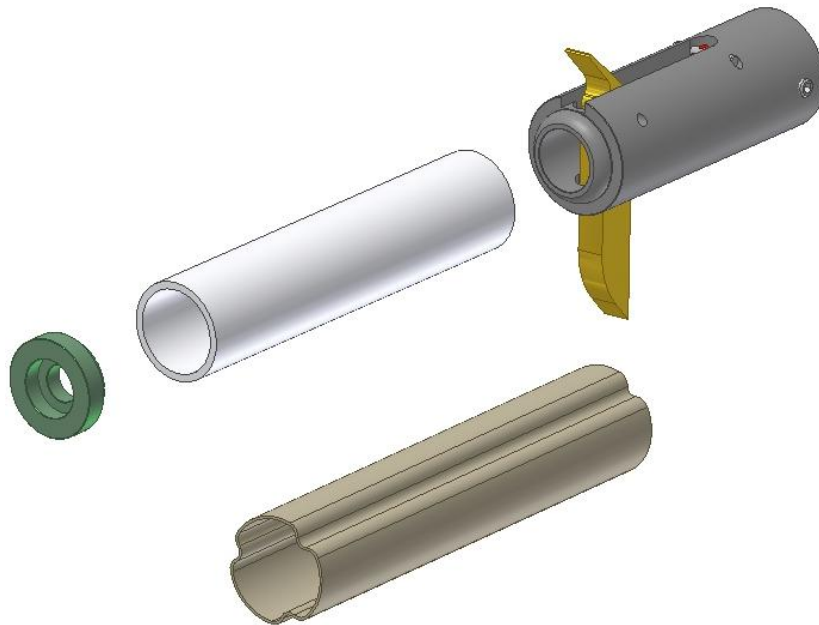
- La macchina nella sua configurazione completa preleva un nucleo dall'apposito caricatore, prende la benda, la avvolge, inserisce una linguetta di carta prima della fine dell'avvolgimento, si ferma alla misura voluta, taglia la benda, comprime il rotolo, lo scarica e riprende il ciclo di produzione.
- Il traino positivo con motore da 2,2kW e ansa di sincronizzazione servono per prelevare la benda da uno svolgitore esterno. Questo sistema permette di mantenere costante la tensione della benda in avvolgimento, pertanto significa avere una macchina con una maggiore potenza, velocità e di precisione della misura. Il peso minimo dell'ansa è di 30 grammi che può essere aumentato con ulteriori pesi.
- E' possibile controllare la velocità lineare di avvolgimento da 40÷400m/min, e in base alla velocità usata stabilire il rallentamento per terminare il rotolo senza oltrepassare la misura.
- Il sistema di taglio è realizzato mediante una trancia a freddo costruita con materiali di alta qualità per una lunga durata.
- La macchina è stata progettata per poter usare nuclei in cartone o plastica.
- Il sistema di misurazione della lunghezza della benda è estremamente preciso ed affidabile con ogni spessore, e possono essere misurate confezioni fino a 99,99 metri.
- E' disponibile un contatore con la possibilità di impostare l'arresto della macchina al numero di confezioni volute, compreso tra 1 e 9999.
- Un PLC provvede all'automazione dei movimenti e alle segnalazioni delle varie sicurezze per il corretto funzionamento.



➤ **DBABE MANPNZ ... - DBABE CPT ...** “SISTEMA MECCANICO DI AGGANCIAMENTO NASTRO”

Con il mandrino a pinza è possibile avvolgere la benda in rotoli su nuclei di cartone e plastica, senza l'ausilio di punti metallici o etichette per agganciarlo per l'inizio avvolgimento.

Per realizzare i mandrini e le relative contropunte è indispensabile specificare le misure dei nuclei.



## **OPZIONI AGGIUNTIVE ALLA MACCHINA BASE**

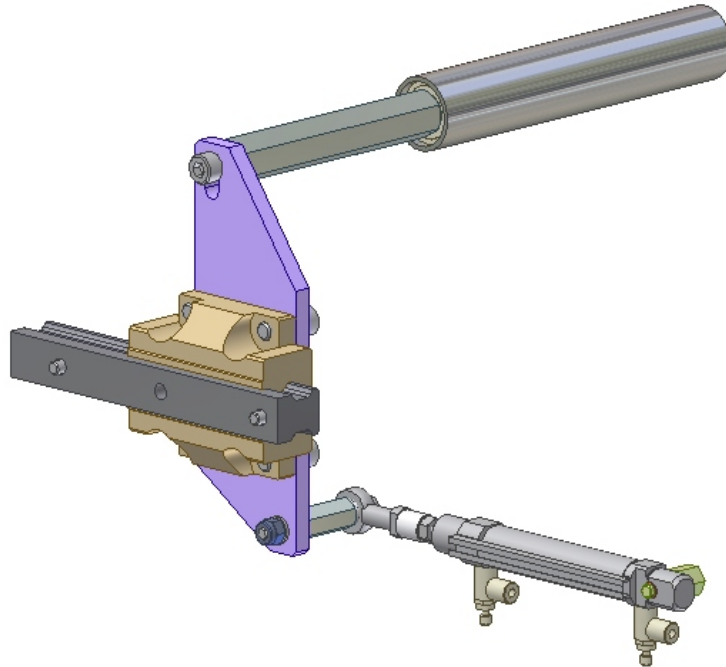
➤ **DBABE CARTA 00** “INSERIMENTO LINGUETTA DI CARTA”

L'inserimento della carta nel rotolo è un'opzione indispensabile per bende autocollanti, perché facilita la ricerca del capo nel voler svolgere la benda.



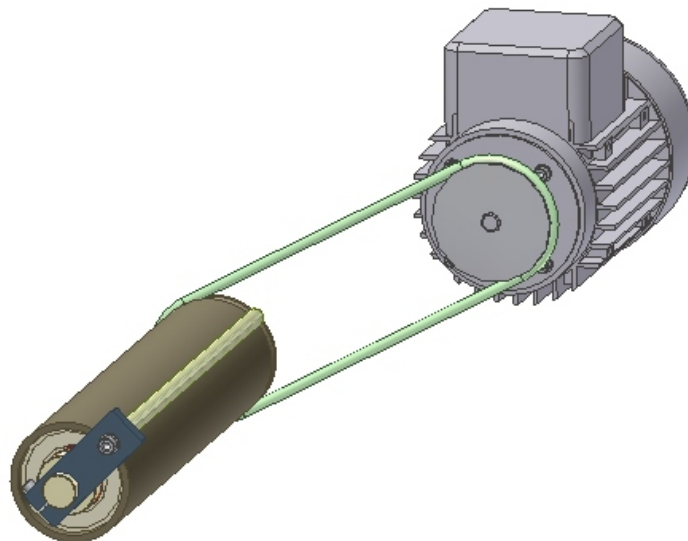
➤ **DBABE RP 00** “RULLO DI PRESSIONE”

Il rullo di pressione è indispensabile per compattare il rotolo senza dover dare molta tensione alla benda, ed è fondamentale se si utilizza l'opzione “INSERIMENTO LINGUETTA DI CARTA”.



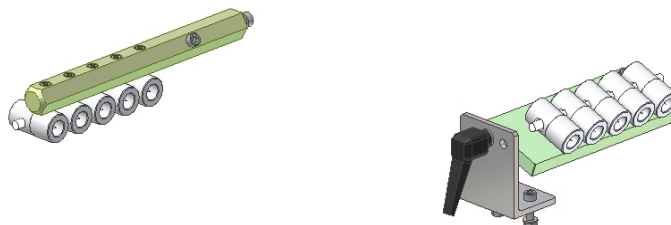
➤ **DBABE ALIM 00** “RULLO MOTORIZZATO”

Il rullo motorizzato, posto dopo l'ansa, serve alimentare la benda all'avvolgimento con una minore tensione e garantire una maggior precisione della misura e confezioni più morbide.



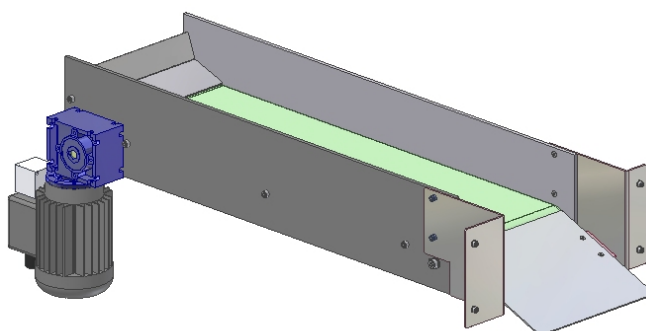
➤ **DBABE AST 00** "ANTISTATICO"

Il dispositivo antistatico serve per eliminare alla benda le cariche elettrostatiche generate dal passaggio nei vari rulli. Nelle giornate molto secche è indispensabile avere questa opzione per evitare che la benda si carichi elettrostaticamente, attaccandosi alle parti metalliche o avvolgendosi sui rulli, fermando la macchina.



➤ **DBABE SCARICO 00** "SCARICO ROTOLI"

Opzione per scaricare le confezioni all'esterno della macchina tramite un nastro trasportatore.



**CARATTERISTICHE TECNICHE**

DIAMETRO MINIMO DEI NUCLEI	15mm
LARGHEZZA MASSIMA DEL NASTRO	200mm
SPESSORE DEL NASTRO	0,5÷3mm
DIAMETRO DEI ROTOLI	30÷100mm
PRODUZIONE ALLA MASSIMA VELOCITA'	Rotolo da 5m = 5 sec (720 pezzi/ora) Rotolo da 20m = 10 sec (360 pezzi/ora)
TENSIONE	3x230V+T 3x400V+T 50÷60Hz 4,5kW
ARIA COMPRESSA	6÷10bar - 400 NL minuto
MISURE INGOMBRO MACCHINA	mm 2530 x 1250 x 1960 h
PESO NETTO	Kg. 650

*Le caratteristiche sopra descritte possono subire delle variazioni e vanno confermate in base ai vostri prodotti.*