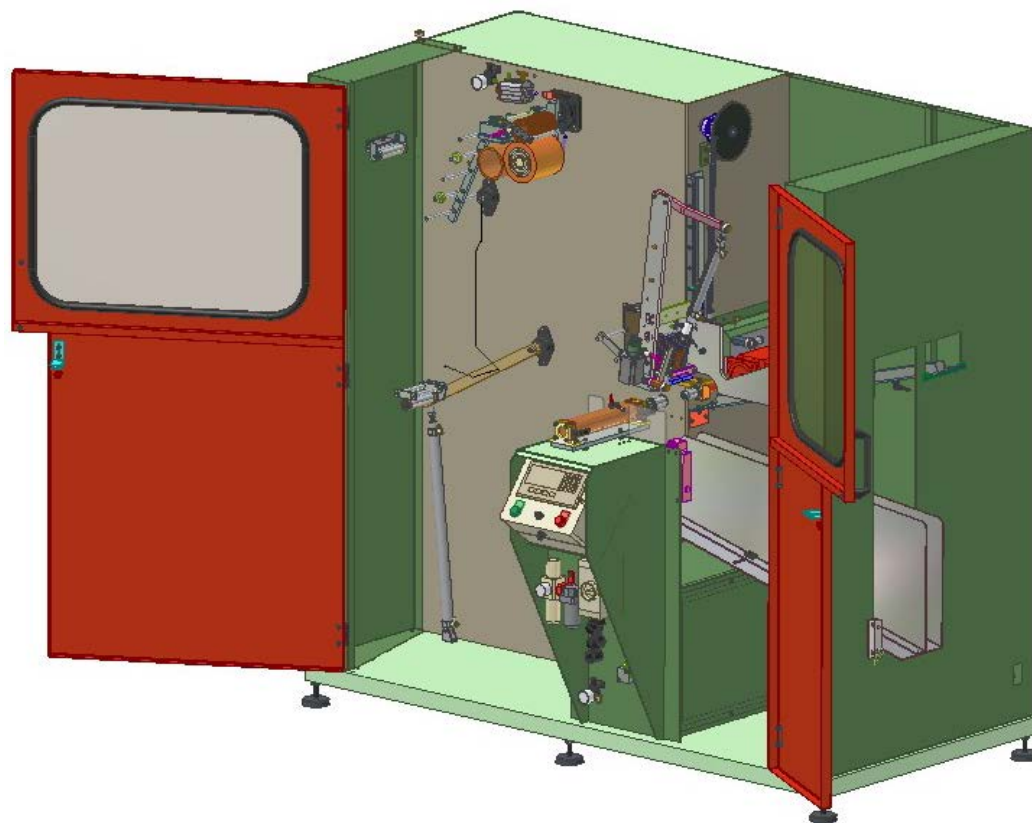


## **MACCHINA “CT”**

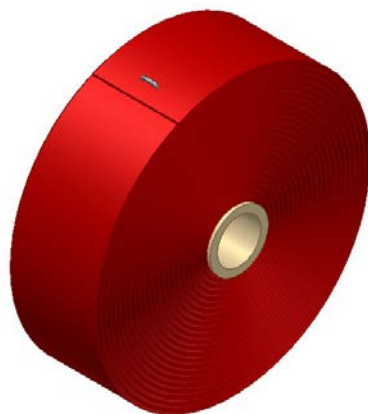
### **MACCHINA AVVOLGITRICE AUTOMATICA PER NASTRI RIGIDI IN ROTOLI CON E SENZA NUCLEO**

- Macchina a ciclo automatico in grado di avvolgere un'ampia gamma di cinghie e nastri. Può funzionare prelevando il nastro da cassoni, da uno svolgitore integrato o sincronizzata con altre macchine.
- La macchina preleva un nucleo dall'apposito caricatore, fissa il nastro, lo avvolge, si arresta alla misura voluta, taglia il nastro, fissa il capo sul rotolo prima di espellerlo e riprende ad avvolgere senza l'intervento dell'operatore.
- La tensione del nastro in avvolgimento è ottenuta tramite un motore da 2,5kW, che controllato da un sistema elettronico permette di ottenere ottime confezioni anche con prodotti estremamente difficili. Il valore della tensione del nastro viene impostato in tastiera, affinché questa si mantenga costante ad ogni diametro, evitando lo scoppio del rotolo e garantendo a tutte le confezioni la stessa qualità.
- Il traino positivo con motore da 2,2kW serve per prelevare il nastro da cassoni distanti anche 30÷40m, evitando che il rotolo in avvolgimento subisca danni da improvvisi nodi o grovigli. Dalla tastiera è possibile variare le due rampe di accelerazione e la velocità lineare di avvolgimento da 40 a 400m/min.
- Per fermare la macchina ed evitare che eventuali giunte del nastro, spire o difetti possano entrare nella confezione è fornita un'apparecchiatura elettronica di misura dello spessore del nastro, in cui si ha la possibilità di impostare la quota minima e massima.  
Lo minimo spessore rilevabile è di 0,5mm e si ha una precisione di 0,01mm.  
Questo dispositivo serve per gestire il numero di difetti presenti in una confezione e poter scegliere cosa fare al raggiungimento del tipo e del numero di difetti impostato.
- Il sistema di taglio nastro è realizzato mediante una trancia a freddo o a caldo, costruita con materiali di alta qualità per una lunga durata.  
La trancia è montata sul carro guida nastro, il quale si alza, seguendo l'aumento di diametro del rotolo in avvolgimento, in modo da ottenere un'ottima qualità di confezione anche con nastri difficili e grossi diametri.
- Il sistema di misura è estremamente preciso ed affidabile con ogni spessore di nastro usato e perfettamente sincronizzato con le partenze e arresti della macchina. L'errore massimo consentito è  $\pm 0,5\%$  di nastro misurato e possono essere misurate confezioni fino a 9999,9m.
- E disponibile un contatore con la possibilità di impostare l'arresto della macchina al numero di confezioni volute, compreso tra 1 e 9999.
- Un PLC provvede all'automazione dei movimenti e alle segnalazioni delle varie sicurezze per il corretto funzionamento.
- La tastiera elettronica permette di inserire tutti i parametri per l'avvolgimento e di visualizzare tutti gli allarmi che si possono verificare, rendendo estremamente semplice l'uso e l'eventuale manutenzione.



## MACCHINA "CT" BASE

La macchina base è fornita di traino positivo, sistema di misura, supero sforzo e controllo difetti, ma per renderla operativa bisogna completarla in base al tipo di confezione che si vuole produrre.



Diametro nuclei = 35÷135mm

Larghezza nastro e nuclei = 14÷100mm

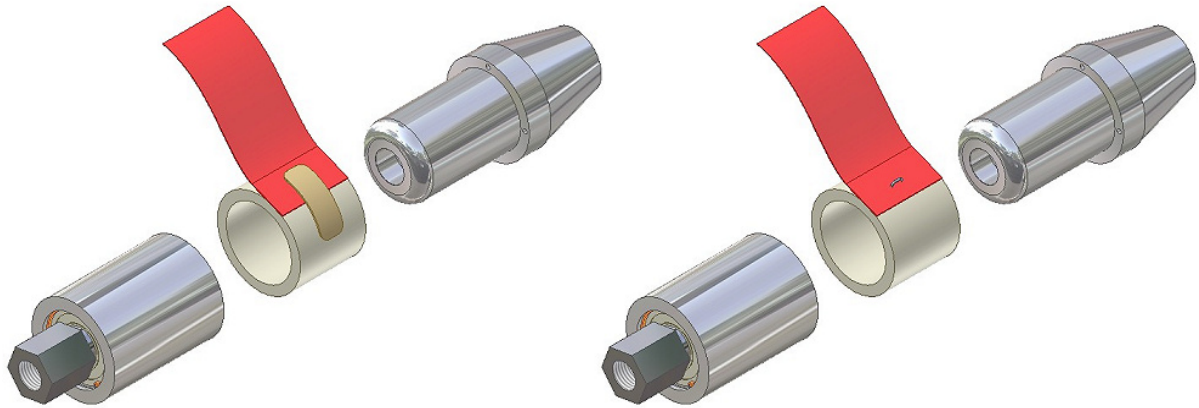
Spessore nastro = 0,5÷3mm

Diametro minimo rotolo = 100mm

Diametro massimo rotolo con la puntatrice = 800mm

Diametro massimo rotolo con l'etichettatrice = 750mm

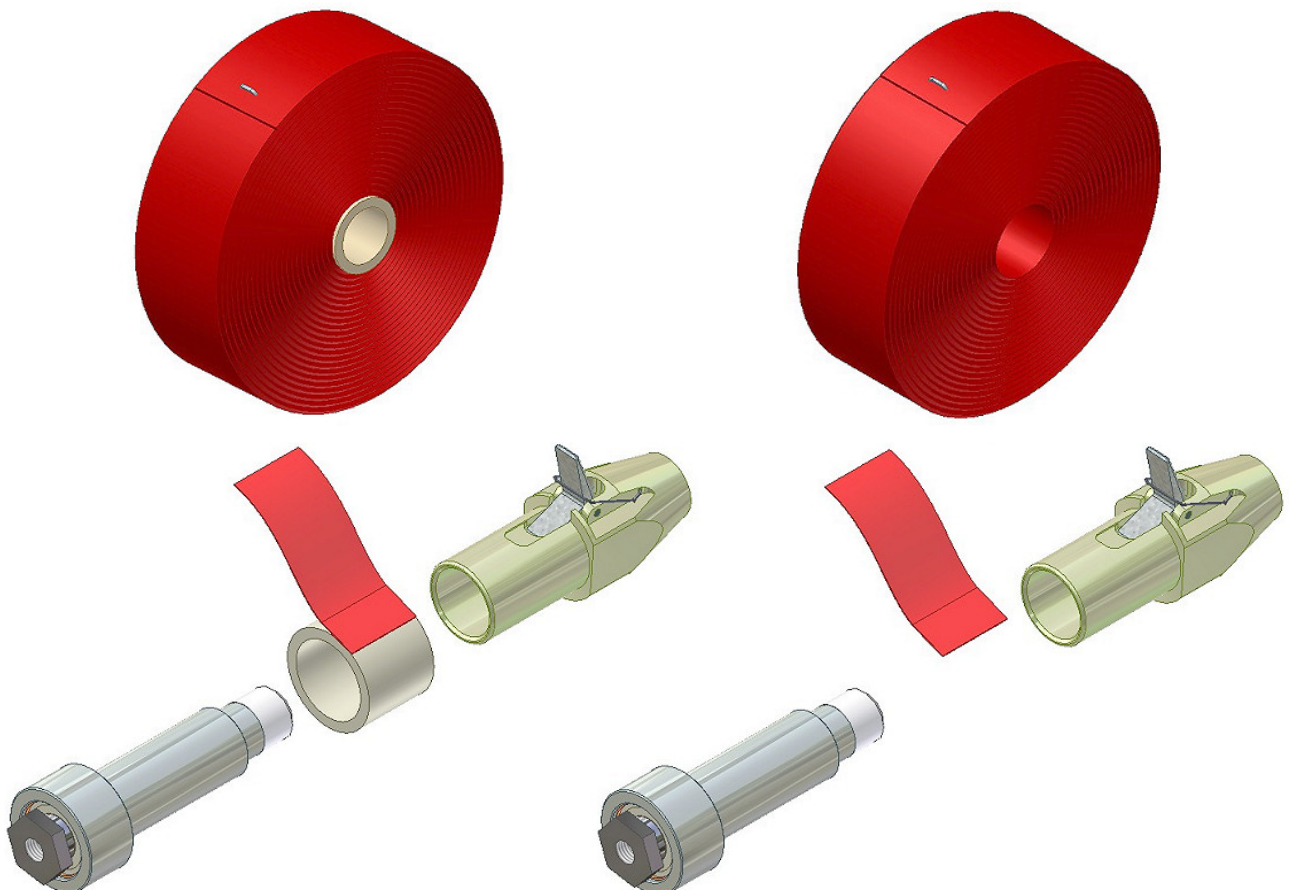
- Specificare le dimensioni dei nuclei in cartone per realizzare i mandrini "CT MAN 00" e le relative contropunte "DBC CPT 00".



## DISPOSITIVI AGGIUNTIVI

- **DBCTA MANPNZ 00 - DBCTA CO 00** "SISTEMA MECCANICO DI AGGANCIO NASTRO"

Con il mandrino a pinza è possibile avvolgere il nastro in rotoli con o senza nucleo, e senza l'ausilio di punti o etichette per agganciare il nastro all'inizio dell'avvolgimento. L'aggancio del nastro è fatto dalla chiusura del mandrino con la contropunta, evitando di danneggiare il nastro con punti o etichette, oltre che a rendere molto più veloce il ciclo di produzione. E' indispensabile specificare le misure dei nuclei per determinare le dimensioni dei mandrini e contropunte.



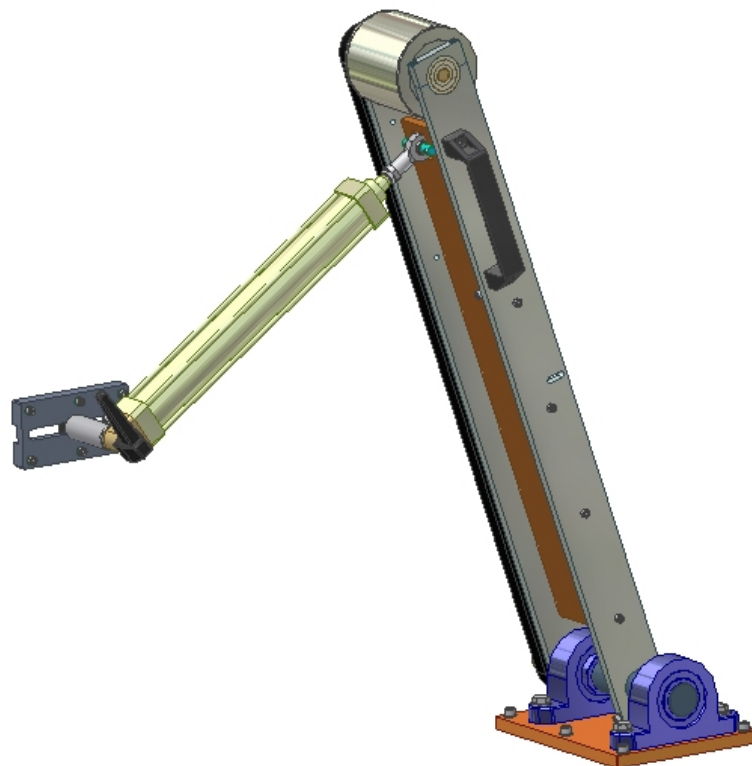
➤ **DBC E 00** "TRAINO AGGIUNTIVO PER NASTRI ELASTICI"

Per avvolgere nastri elastici senza errori di misura è consigliato montare questo dispositivo che alimenta il nastro con un'ansa che si stabilizza in automatico anche con tensioni diverse dal cassone, inoltre è previsto un sistema d'arresto prima che la misura possa sbagliare.

➤ **DBC R 00** "RULLO DI PRESSIONE" (*Brevetto TEMA srl*)

La macchina può essere equipaggiata con un rullo pressore che appoggia sul rotolo in avvolgimento per ottenere rotoli molto compatti fino al diametro massimo di 800mm.

Questo sistema è indispensabile per sfruttare al massimo le capacità della macchina anche con nastri difficili o con diametro rotolo superiore a 200mm.



➤ **DBC RC 00** "REGOLAZIONE RAPIDA CARICO NUCLEI"

La macchina può lavorare con nuclei di diametro esterno da 35÷135mm, pertanto, in caso di frequenti cambi di misura, questa opzione rende più pratica la regolazione.

➤ **DBC ZETT 00** "ZETTATURA"

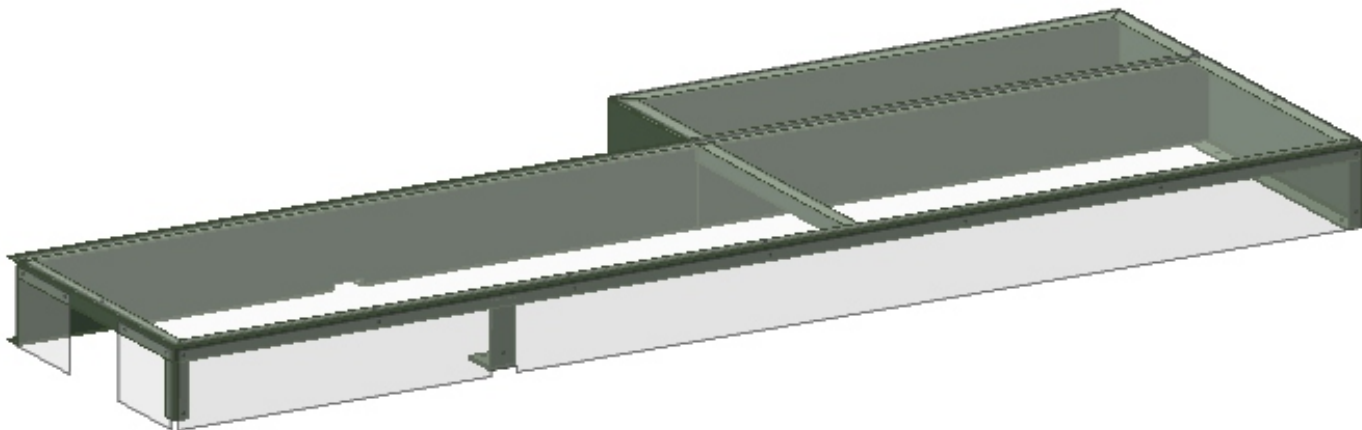
La macchina può essere fornita con il movimento di zettatura del nastro specifico per eliminare il problema della sovrapposizione dei bordi con spessori diversi. Consigliato per tutti i nastri con i bordi molto irregolari, il movimento è regolabile ed è sincronizzato ai giri del rotolo.

➤ **DBC CLT 50** "COLTELLO TRANCIA RISCALDATO"

Il coltello trancia riscaldato serve per tagliare e termofissare contemporaneamente i lembi dei nastri sintetici. Tramite un regolatore la temperatura è modificabile fino a poter usare il taglio a freddo.

## ➤ DBC PRO S00 “PROTEZIONE SUPERIORE”

Questa opzione è una copertura trasparente della parte superiore della macchina, che serve a contenere l'uscita di polveri prodotte dal nastro durante il funzionamento e a ridurre il rumore. Con questa protezione l'altezza della macchina diventa di 1980mm.



## AGGANCIAMENTO NASTRO E CHIUSURA CONFEZIONE

### ➤ DBC P4 00 - DBC P8 00 “DISPOSITIVO PUNTO METALLICO”

Puntatrice pneumatica per la posa di un punto metallico per fissare il nastro al nucleo e per chiudere la confezione a fine avvolgimento. Sono disponibili puntatrici per punti da 4mm lunghi 16mm (spessore 0,9mm) e da 8mm lunghi 16mm (spessore 1mm); inoltre forniamo punti metallici con punte appuntite e divergenti per arrecare meno danno possibile al nastro. Senza nessuna regolazione meccanica, dal tastierino è possibile scegliere sia se partire con il punto o con l'etichetta che di finire la confezione con il punto o con l'etichetta.



### ➤ DBC E1 00 “SISTEMA DI ETICHETTATURA”

La macchina può essere dotata di testa etichettatrice che può utilizzare etichette autocollanti per fissare il nastro all'inizio sul nucleo e alla fine sul rotolo con le seguenti dimensioni:

Lunghezza = 80÷120mm    Larghezza = 10÷25mm

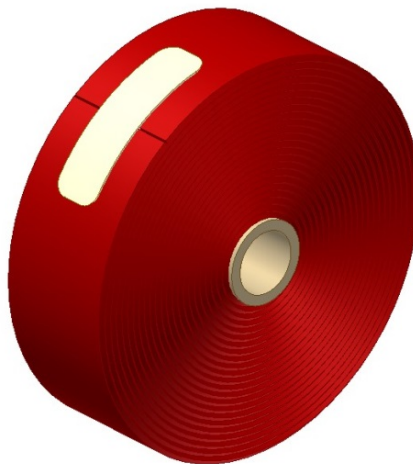
Le etichette autocollanti devono essere confezionate in rotoli con un diametro massimo 200mm orientate longitudinalmente, e possono essere usati svariati tipi: bianche, colorate o stampate. Il tipo di colla e lo spessore sono da valutare in base al tipo di nastro su cui dovranno incollarsi. Con questa opzione, montata con il dispositivo punto metallico è possibile scegliere come iniziare e come finire il rotolo con punto o etichetta, semplicemente impostandolo in tastiera.

➤ **DBC E2 00** “STAMPANTE ETICHETTE”

Il sistema base di etichettatura può essere integrato con una stampante a trasferimento termico per stampare le etichette al momento della posa. Le etichette che si vogliono stampare vanno caricate nella memoria della stampante tramite l'apposita tastiera o da porta seriale.

➤ **DBC E3 00** “COMPUTER CON PROGRAMMA DI GESTIONE STAMPA ETICHETTE”

Il sistema di posa etichette integrato dalla stampante può essere gestito tramite personal computer. L'etichetta di inizio potrà essere neutra o stampata, l'etichetta di fine rotolo sarà stampata alla fine dell'avvolgimento per gestire la misura reale del rotolo. Sulle etichette tramite codice a barre si possono inserire numerosi campi di identificazione: codice articolo, operatore alla macchina, data e ora della confezione, lotto di produzione ed altri dati a richiesta. Tutti i dati utilizzati vengono memorizzati sul computer, permettendo il collegamento in rete per il carico automatico del vostro magazzino e la visualizzazione dello stato del reparto confezione direttamente da altri personal computer. Per chi utilizza già un sistema di codice a barre sui cassoni contenenti il nastro, è possibile tramite scanner impostare in automatico i dati sulla macchina: questo sistema è indispensabile per ottenere in automatico dati utili per la certificazione ISO del vostro magazzino.



## CHIUSURA CONFEZIONE

➤ **DBC SPILLO 00** “SPILLO”

Un braccio meccanico dotato di aspirazione preleva lo spillo dall'apposito caricatore e fissa il nastro chiudendo la confezione. Senza alcuna regolazione, dal tastierino è possibile scegliere di finire la confezione con lo spillo, con il punto o con l'etichetta.

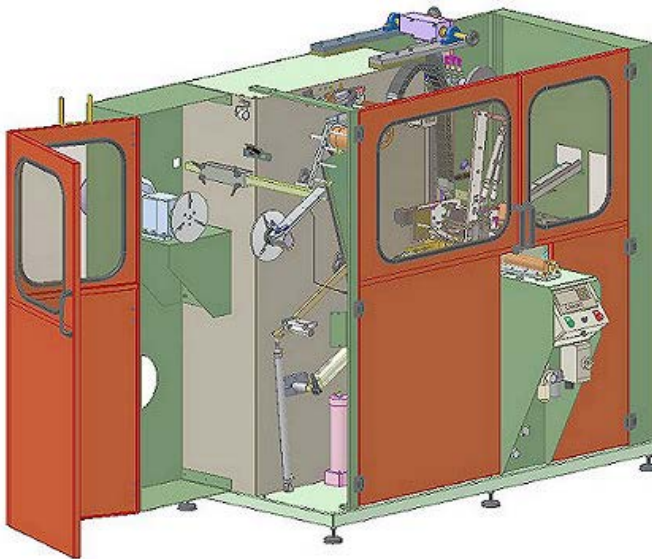
Siamo in grado di fornire gli spilli in ottone nichelati: Ø filo 0,8mm Lunghezza 14mm.



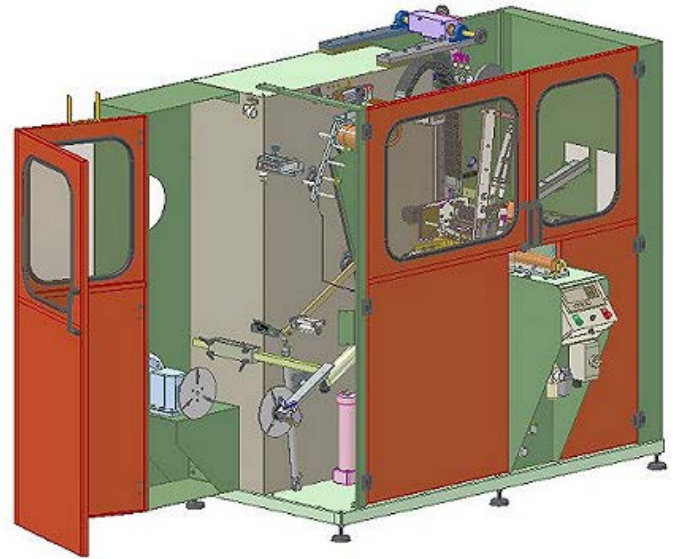
## PRELIEVO NASTRO

### ➤ DB SM4A 00 - DB SM4B 00 "SVOLGITORE ROTOLI E BOBINE A COMANDO ATTIVO"

Con lo svolgitore è possibile ottenere confezioni da rotoli o bobine anche di peso elevato, dal momento che un apposito motore comanda e sincronizza la rotazione dello svolgitore alla velocità dell'avvolgimento del nastro. Adatto sia per nastri rigidi che elastici, lo svolgitore può essere posizionato alto o basso all'interno della carteratura della macchina, aumentando la sua lunghezza di solo 600mm. Mediante un'apposita porta dotata di tutti i sistemi di sicurezza richiesti è possibile accedere allo svolgitore.



Svolgitore alto



Svolgitore basso

Gli accessori in dotazione sono il mandrino "SM4 MA 00/00" e la contropunta "SM4 CO 00/00", che vengono realizzati in base alle dimensioni dei rotoli del cliente.

Si possono utilizzare rotoli o bobine con le seguenti misure:

∅ esterno max. = 400mm    ∅ interno min. del tubo = 100mm    Lunghezza massima = 450mm



➤ **DB SM6 00** “SVOLGITORE ROTOLI E BOBINE”

Le caratteristiche di questo svolgitore sono come il “DB SM4B 00” ma per rotoli e bobine con diametro massimo di 600mm e per nastri di larghezza massima 105 mm.

Tutto il dispositivo viene posizionato all’interno della carteratura della macchina aumentando la sua lunghezza di solo 800mm. Si possono utilizzare rotoli o bobine con le seguenti misure:

∅ esterno max. = 600mm    ∅ interno min. del tubo = 100mm    Lunghezza massima = 450mm

Gli accessori in dotazione sono il mandrino “SM6 MA 00/00” e la contropunta “SM6 CO 00/00”, che vengono realizzati in base alle dimensioni dei rotoli del cliente.

➤ **DB SM8 00** “SVOLGITORE ROTOLI”

Le caratteristiche sono come il “DB SM4B 00”, ma questo svolgitore è specifico per rotoli con diametro massimo di 850mm.

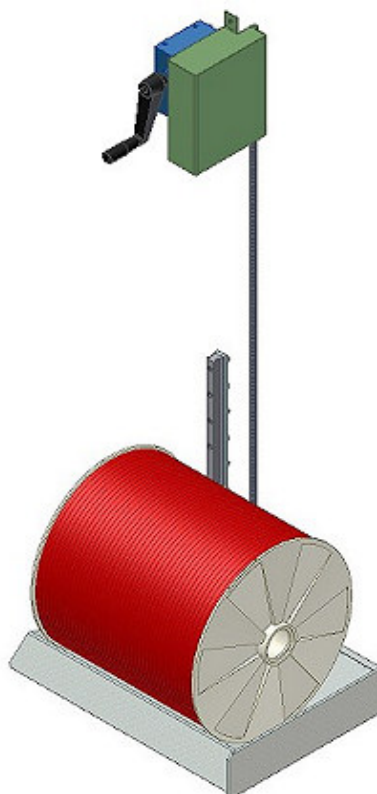
Tutto il dispositivo viene posizionato all’interno della carteratura della macchina aumentando la sua lunghezza di solo 800mm. Si possono utilizzare rotoli con le seguenti misure:

∅ esterno max. = 850mm    ∅ interno min. del tubo = 100mm    Lunghezza massima = 450mm

Gli accessori in dotazione sono il mandrino “SM8 MA 00/00” e la contropunta “SM8 CO 00/00”, che vengono realizzati in base alle dimensioni dei rotoli del cliente.

➤ **DB MONT 01** “MONTACARICHI”

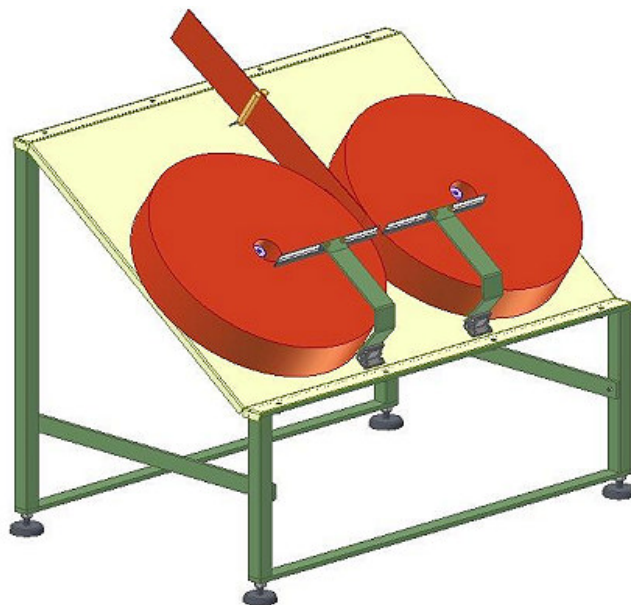
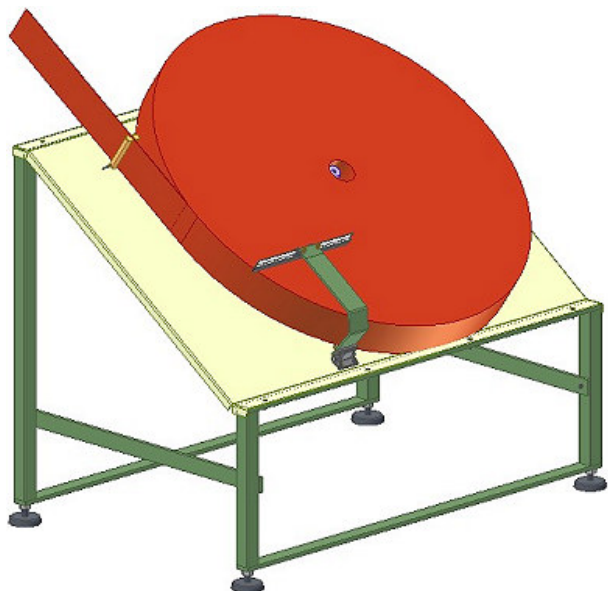
Il montacarichi è un dispositivo manuale per sollevare rotoli e bobine pesanti per poterle agevolmente inserire nello svolgitore.





➤ **DBTS1 000 - DBTS2 000** "TAVOLO SVOLGITORE"

Il tavolo svolgitore permette di svolgere rotoli di nastro rigido di grosso diametro, appoggiandoli sul fianco. Il tavolo svolgitore può essere predisposto per un rotolo con diametro massimo di 1000mm o per due da 600mm. A fine rotolo una fotocellula ferma la macchina, facilitando la congiunzione del nastro.



**CARATTERISTICHE TECNICHE**

TENSIONE ELETTRICA

3x230V +T - 3x400V +T 50÷60Hz 5 kW max

ARIA COMPRESSA

7÷10 bar - 200 NL minuto

**PRODUZIONE ALLA MASSIMA VELOCITA' DI ROTOLI**

Rotolo da	<u>CON PUNTI</u>	<u>CON ETICHETTE</u>
50 mt.	9000 m/h	6900 m/h
100 mt.	13300 m/h	10900 m/h
150 mt.	15850 m/h	13500 m/h
200 mt.	18000 m/h	15600 m/h

Tempo di cambio confezione = 4 secondi

MISURE INGOMBRO MACCHINA

mm 2190 x 1710 x 1960 h

PESO NETTO

Kg. 850

MISURE INGOMBRO CON SVOLGITORE

mm 3100 x 1710 x 1960 h

PESO NETTO

Kg. 950

*Le caratteristiche sopra descritte possono subire delle variazioni e vanno confermate in base ai vostri prodotti.*