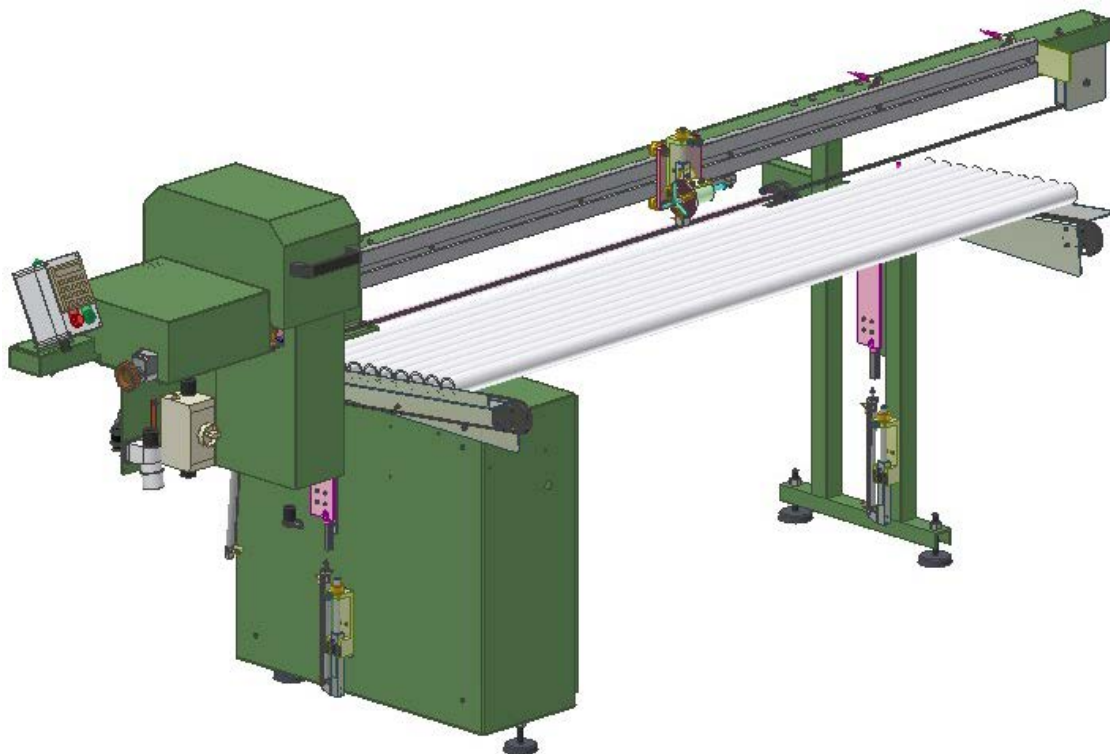


MACCHINA "TATU"

MACCHINA AUTOMATICA PER LA PRODUZIONE DI NUCLEI (TRANCI DI TUBO IN CARTONE DELLA LUNGHEZZA DESIDERATA)

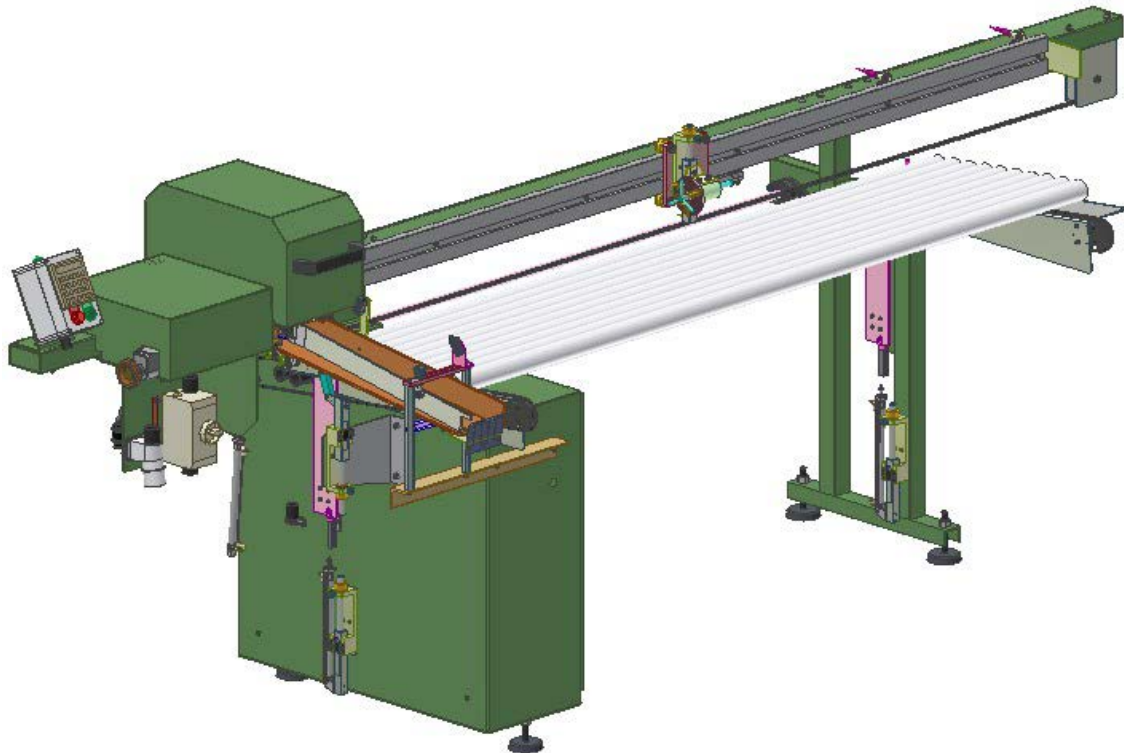
- Il ciclo di funzionamento della macchina consiste nel prelevare un tubo dal proprio caricatore, tagliarlo in spezzoni della lunghezza voluta, scaricare lo spezzone di scarto e riprendere automaticamente un altro tubo per ricominciare il ciclo fino alla quantità di nuclei desiderata.
- La macchina è progettata per funzionare in modo autonomo, lasciando cadere i nuclei in un contenitore, e in linea di produzione: "TATU+FLIN+UNIVERSAL", "TATU+UNIVERSAL", "TATU+CT".
- Versatilità, facile regolazione e grande produttività sono doti che conferiscono un notevole vantaggio nella flessibilità del prodotto, evitando inutili scorte in magazzino e riduzione dei costi di produzione.
- Il taglio è realizzato da una lama d'acciaio di alta qualità per una lunga durata, che non produce polvere né rumore durante il funzionamento.
- La misura dei nuclei tagliati è visualizzata da un indicatore di posizione che ha una precisione di 0,1mm.
- Un PLC provvede all'automazione dei movimenti e alle segnalazioni delle varie sicurezze per il corretto funzionamento.
- E' disponibile un contatore con la possibilità di impostare l'arresto della macchina al numero di nuclei voluti, compreso tra 1 e 9999.
- Il taglia tubetti è disponibile in due grandezze: "TATU 100" per ottenere nuclei di lunghezza massima 100mm e "TATU 200" per 200mm.



➤ **DBT SCFLIN 100 - DBT SCFLIN 200** “DISPOSITIVO DI SCARICO NUCLEI PER PRESA FLIN”

Con questa opzione i nuclei tagliati vanno a sistemarsi sullo scivolo di scarico, in modo ordinato e allineato, al fine di raggiungere la posizione precisa in cui la macchina FLIN farà il prelievo. Tramite una fotocellula, in grado di arrestare e far ripartire le operazioni di taglio in automatico, la macchina mantiene rifornito lo scarico non lasciando mai ferma la linea di produzione.

Lo scaricatore “*DBT SCFLIN 100*” è per il “*TATU 100*” e “*DBT SCFLIN 200*” è per il “*TATU 200*”.



➤ **DBT CAR 100 - DBT CAR 200** “DISPOSITIVO CARICO NUCLEI ALLA UNIVERSAL E CT”

Con questo dispositivo è possibile alimentare in automatico le macchine UNIVERSAL e CT, ottenendo una rilevante riduzione dei costi di produzione per aver eliminato i tempi di carico, evitato eventuali scorte di magazzino ed aver potenziato la flessibilità del proprio prodotto. Tramite una fotocellula, in grado di arrestare e far ripartire le operazioni di taglio in automatico, la macchina non lascia mai ferma la linea di produzione.

Il caricatore “*DBT CAR1 00*” è per il “*TATU 100*” e “*DBT CAR2 00*” è per il “*TATU 200*”.

CARATTERISTICHE DEI TUBI

DIAMETRO INTERNO	25÷85mm
SPESSORE MASSIMO	5mm
QUANTITA' DI TUBI SUL CARICATORE	15 tubi di diametro esterno 35mm
LUNGHEZZA DEI NUCLEI	8÷110mm (TATU 100) 8÷200mm (TATU 200)
LUNGHEZZA TUBI	1950÷2200mm

I tubi devono essere più dritti possibile, altrimenti il taglio non sarà perpendicolare, comunque fino a 2 cm di curvatura su tutta la lunghezza non genera alcun problema.

CARATTERISTICHE TECNICHE

TENSIONE ELETTRICA	3x230V+T - 3x400V+T 50÷60Hz 0,8kW
ARIA COMPRESSA NECESSARIA	6÷10bar 100 NL minuto
PRODUZIONE ORARIA	500÷1300 pezzi/ora <i>(variabile in base alla lunghezza dei nuclei e allo spessore dei tubi)</i>
TEMPO DI TAGLIO	3÷7 secondi <i>(in base allo spessore e al tipo di cartone)</i>
TEMPO DI CAMBIO TUBO	10 secondi
SPEZZONE MINIMO DI SCARTO	60mm
MISURE INGOMBRO "TATU 100"	3350 x 1150 x h 1300mm
PESO NETTO "TATU 100"	250Kg
MISURE INGOMBRO "TATU 200"	3550 x 1150 x h 1300mm
PESO NETTO "TATU 200"	270Kg

Le caratteristiche sopra descritte possono subire delle variazioni e vanno confermate in base ai vostri prodotti.