

SCHEDA CONFEZIONI PIATTE UNIVERSAL_4.0_IT.DOC

ARTICOLO
CODICE NUMERICO DI LIBRERIA
REGOLAZIONE VERTICALE VENTOSE "W&T"
REGOLAZIONE ORIZZONTALE VENTOSE

MATRICOLA
MACCHINA

TIPO CONFEZIONE = 3
0=ROTOLO 1=BOBINA
2=ROTOLO CON FLANGIE
3=CONFEZIONE PIATTA

CONFEZIONE PIATTA=
0=RANGO SINGOLO
1=RANGHI APPAIATI
2=BOBINA

TIPO DI CONFEZIONE PIATTA
DA AVVOLGERE

000 VELOCITA'
RAMPA
0000 GIRI
0000.00 METRI FATTI

VELOCITA' DI LAVORO (%)

ACCELERAZIONE

GIRI COMPLESSIVI

IMPOSTAZIONI

L.MAX (mm) =
CELLOPHANE=
POS.INIZIO=

LUNGHEZZA DEL SUPPORTO

0=chiusura con etichetta
1=chiusura con giro di cellophane

Posizione guida in aggancio

SOLO SE RANGHI APPAIATI
(CONFEZIONE PIATTA=1)

MARGINE INT=
RANGHI= x mm
CAMBIO RANGO=
LETTURA QUOTA ±000.0

MARGINE INTERNO

ANTICIPO FRENATURA
(tensione su ultimo giro)

Angolo confezione per inizio
spostamento al rango successivo

NUMERO RANGHI

SOLO SE BOBINA
(CONFEZIONE PIATTA=2)

MARGINE INT=
MARGINE EXT=
ACC= PASSO
LETTURA QUOTA ±000.0

MARGINE INTERNO

MARGINE ESTERNO

LARGHEZZA DEL NASTRO

CORREZIONE TESTE

SOLO SE ABILITATO
(CELLOPHANE=1)

POSA CELLOPHANE

VELOCITA' =
GIRO=
FRENO=

VELOCITA' DI POSA (%)

QUANTITA' DI CELLOPHANE
(360° / 720°)

ANTICIPO FRENATURA
(regolazione della tensione)