

## **MACCHINA "CT"**

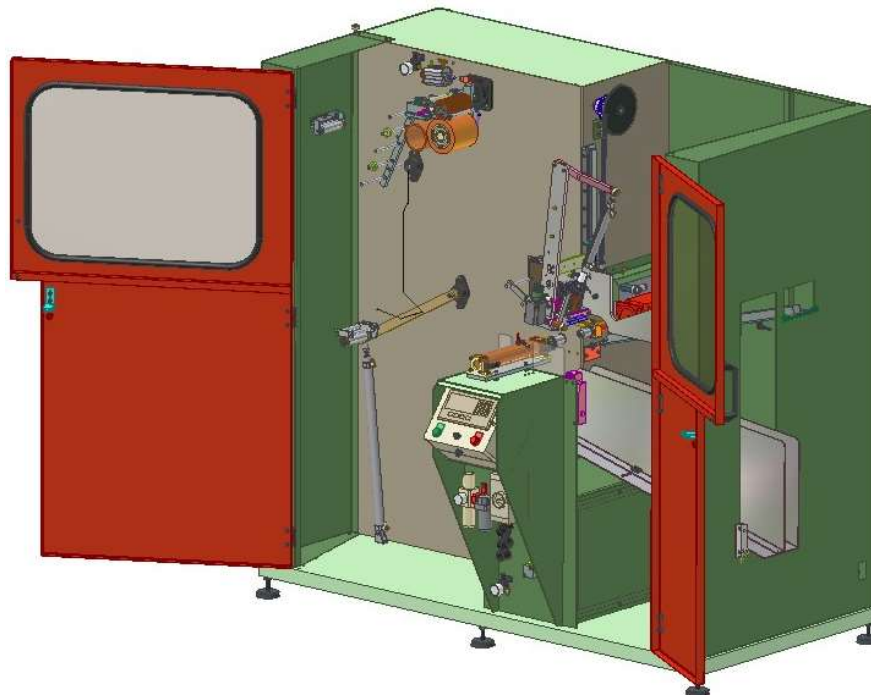
### **MACCHINA AVVOLGITRICE AUTOMATICA PER NASTRI RIGIDI IN ROTOLI CON E SENZA NUCLEO**

- Macchina a ciclo automatico in grado di avvolgere un'ampia gamma di cinghie e nastri e può funzionare prelevando il nastro dal cassone, da uno svolgitore integrato o sincronizzata con altre macchine.
- La macchina in automatico preleva un nucleo dall'apposito caricatore, avvolge il nastro fino alla misura voluta, fissa il capo, taglia il nastro, espelle il rotolo e riprende il ciclo produttivo.
- La tensione del nastro in avvolgimento è ottenuta tramite un motore da 2,5kW, che controllato da un sistema elettronico permette di ottenere ottime confezioni anche con prodotti estremamente difficili. Il valore della tensione del nastro viene impostato in tastiera, affinché questa si mantenga costante ad ogni diametro, evitando lo scoppio del rotolo e garantendo a tutte le confezioni la stessa qualità.
- Il traino positivo con motore da 2,2kW serve per prelevare il nastro da cassoni distanti anche 30÷40m, evitando che il rotolo in avvolgimento subisca danni da improvvisi nodi o grovigli. Dalla tastiera è possibile variare la forza di avvolgimento e la velocità lineare da 40 a 400m/min.
- Per fermare la macchina ed evitare che eventuali giunte del nastro, spire o difetti possano entrare nella confezione è fornita un'apparecchiatura elettronica di misura dello spessore del nastro, in cui si ha la possibilità di impostare la quota minima e massima. Lo spessore minimo rilevabile è di 0,5mm e si ha una precisione di 0,01mm.
- Il sistema di taglio nastro è realizzato mediante una trancia a freddo o a caldo, costruita con materiali di alta qualità per una lunga durata anche con nastri importanti e difficili.
- Il sistema di misura è estremamente preciso ed affidabile con ogni spessore di nastro usato e perfettamente sincronizzato con gli arresti e le ripartenze della macchina. L'errore massimo consentito è  $\pm 0,5\%$  di nastro misurato e possono essere misurate confezioni fino a 9999,9m.
- È disponibile un contatore con la possibilità di impostare l'arresto della macchina al numero di confezioni volute, compreso tra 1 e 9999.
- Un PLC provvede all'automazione dei movimenti e alle segnalazioni delle varie sicurezze per il corretto funzionamento.
- La tastiera elettronica permette di inserire tutti i parametri per l'avvolgimento e di visualizzare tutti gli allarmi che si possono verificare, rendendo estremamente semplice l'uso della macchina e l'eventuale manutenzione.
- La macchina "base" è fornita di traino positivo, sistema di misura, supero sforzo, controllo difetti e dispositivo di aggancio nastro, ma per renderla operativa bisogna completarla in base al tipo di confezioni che si vogliono produrre.

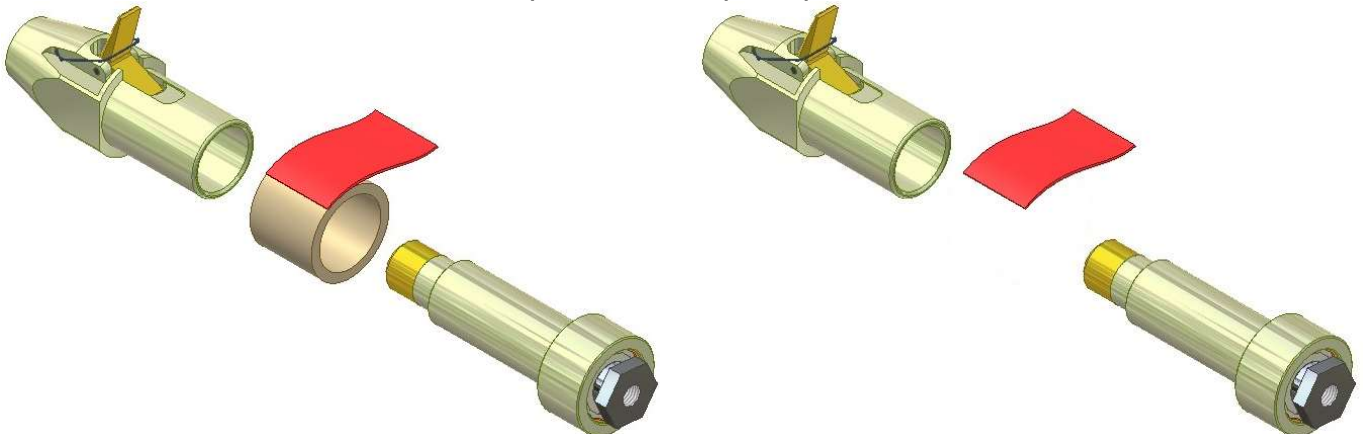
**Diametro nuclei = 35÷135mm**  
**Larghezza nastro e nuclei = 14÷100mm**

**Spessore nastro = 0,5÷3mm**

**Diametro minimo rotolo = 100mm**  
**Diametro massimo rotolo = 800mm**



- **DBC MANPNZ 00 - DBC COPZ 00** “SISTEMA MECCANICO DI AGGANCIAMENTO NASTRO”  
Con il dispositivo di aggancio meccanico del nastro è possibile avvolgere rotoli, con o senza nucleo, senza l'ausilio del punto metallico.  
Questo dispositivo ha notevoli vantaggi: evita il costo dai punti metallici, evita il danneggiamento del nastro, evita gli infortuni dovuti alle punte metalliche sporgenti nel nucleo di cartone, può avvolgere rotoli con, e senza, nucleo e il ciclo di produzione è più rapido.



Specificare le misure dei nuclei per determinare le dimensioni dei mandrini e contropunte.



## **DISPOSITIVI AGGIUNTIVI**

### ➤ **DBC ZETT 00** “ZETTATURA”

La macchina può essere fornita con il movimento di zettatura del nastro durante l'avvolgimento per eliminare il problema della sovrapposizione dei bordi con spessori diversi.

Lo spostamento del mastro è manualmente regolabile ed è sincronizzato ai giri del rotolo.

### ➤ **DBC CLT 50** “COLTELLO TRANCIA RISCALDATO”

Il coltello trancia riscaldato serve per tagliare e termofissare contemporaneamente i lembi dei nastri sintetici.

Tramite un termoregolatore è possibile modificare la temperatura fino 200°C.

## **AGGANCIAMENTO NASTRO E CHIUSURA CONFEZIONE**

### ➤ **DBC P4 00 - DBC P8 00** “DISPOSITIVO PUNTO METALLICO”

Con una puntatrice pneumatica è possibile fissare il nastro al nucleo con un punto metallico, dopo l'aggancio meccanico, e anche per chiudere il rotolo a fine avvolgimento.

Sono disponibili puntatrici per punti da 4x16mm e da 8x16mm; inoltre forniamo punti metallici zincati con punte divergenti e molto appuntite per causare meno danni possibili al nastro.

Senza nessuna regolazione meccanica, dalla tastiera è possibile scegliere se fare l'aggancio del nastro con o senza il punto metallico.



## **CHIUSURA CONFEZIONE**

### ➤ **DBC SPILLO 00** “SPILLO”

Il dispositivo di chiusura rotoli con spillo è un braccio meccanico dotato di aspirazione che preleva lo spillo dall'apposito caricatore e fissa il nastro prima del taglio.

Siamo in grado di fornire spilli in ottone nichelato e in acciaio inox: Ø filo 0,8mm lunghezza 14mm.



## COMPATTAMENTO DEI ROTOLI

➤ **DBC R 00** "RULLO DI PRESSIONE" (Brevetto TEMAsrl)

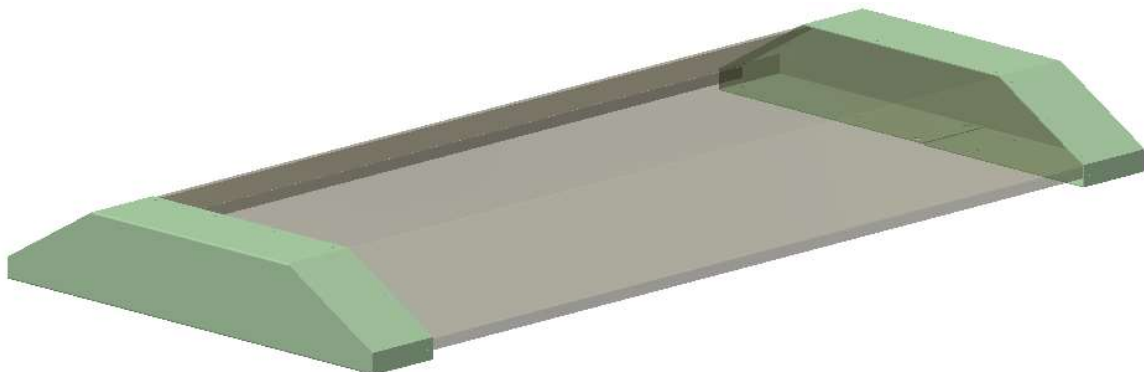
La macchina può essere equipaggiata del rullo di pressione che spinge sul rotolo durante l'avvolgimento per renderlo molto più compatto.



## RIDUZIONE DEL RUMORE E DELLE POLVERI

➤ **DBC PROSUP 00 - DBC PROSUP SM** "PROTEZIONE SUPERIORE"

Questa opzione è una copertura trasparente della parte superiore della macchina, che serve a contenere l'uscita di polveri prodotte dal nastro durante l'avvolgimento e a ridurre il rumore. Con questa protezione l'altezza della macchina diventa di 2,4mt.



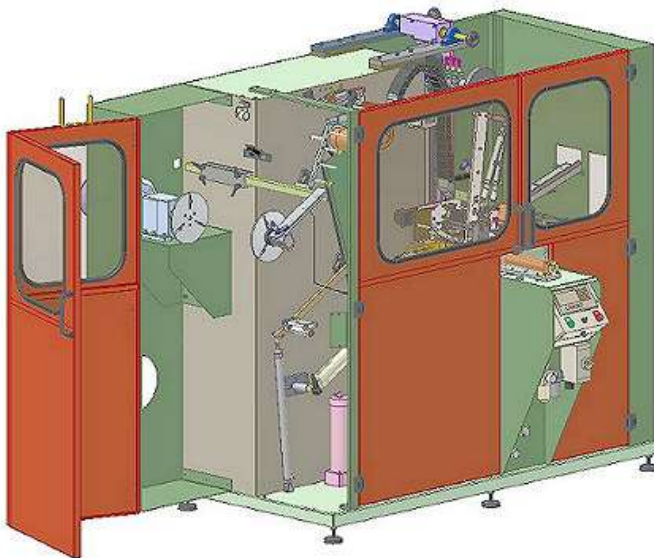
## PRELIEVO NASTRO

### ➤ DB SM4A 00 - DB SM4B 00 "SVOLGITORE ROTOLI E BOBINE A COMANDO ATTIVO"

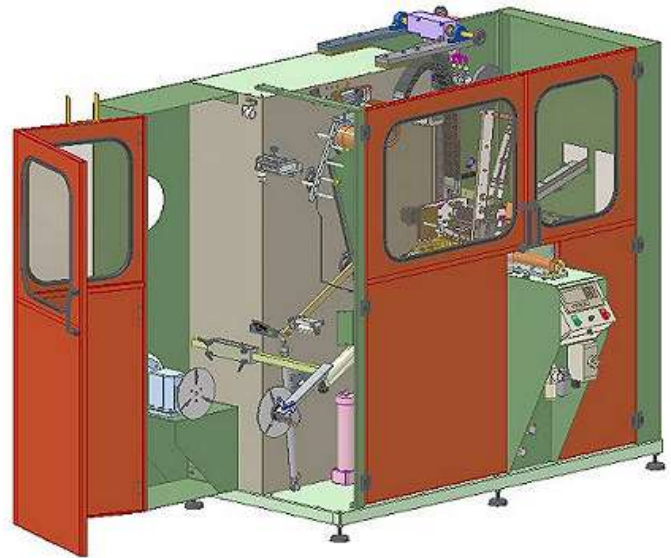
Con lo svolgitore è possibile ottenere confezioni da rotoli o bobine anche di peso elevato, dal momento che un apposito motore comanda e sincronizza la rotazione dello svolgitore alla velocità dell'avvolgimento del nastro.

Adatto sia per nastri rigidi che elastici, lo svolgitore può essere posizionato alto o basso all'interno della carteratura della macchina, aumentando la sua lunghezza di solo 60cm.

Da una porta aggiuntiva, dotata di tutti i sistemi di sicurezza, è possibile accedere allo svolgitore.



SVOLGITORE ALTO

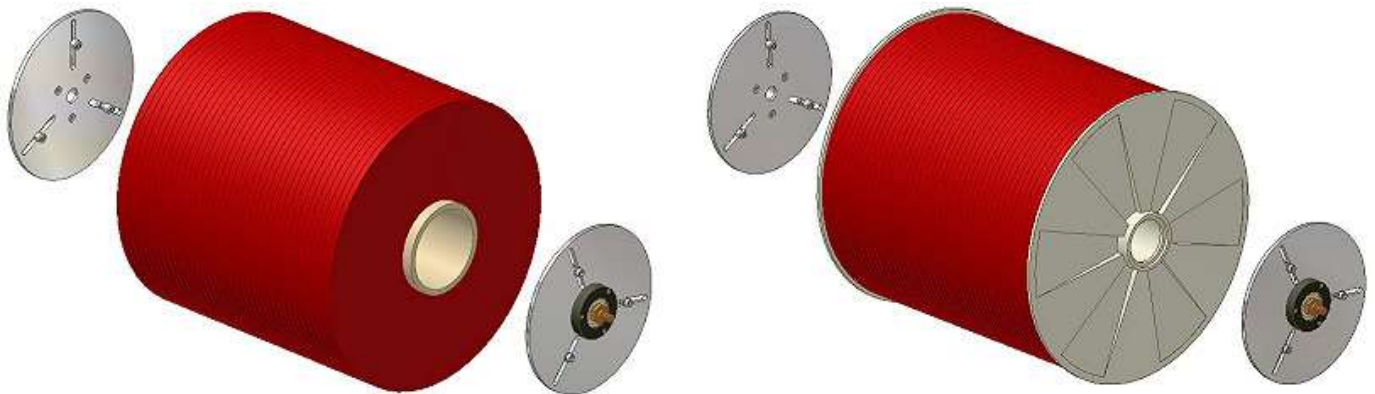


SVOLGITORE BASSO

Gli accessori in dotazione sono il mandrino "SM4 MA 00/00" e la contropunta "SM4 CO 00/00", che vengono realizzati in base alle dimensioni dei rotoli del cliente.

Si possono utilizzare rotoli o bobine con le seguenti misure:

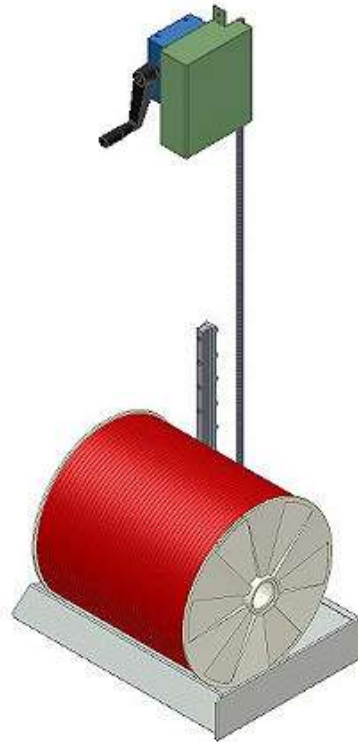
∅ esterno max. = 400mm    ∅ interno min. del tubo = 100mm    Lunghezza massima = 450mm



E' possibile avere lo svolgitore integrato alla macchina anche per rotoli e bobine con diametri da 600mm e 800mm.

➤ **DB MONT 01** "MONTACARICHI"

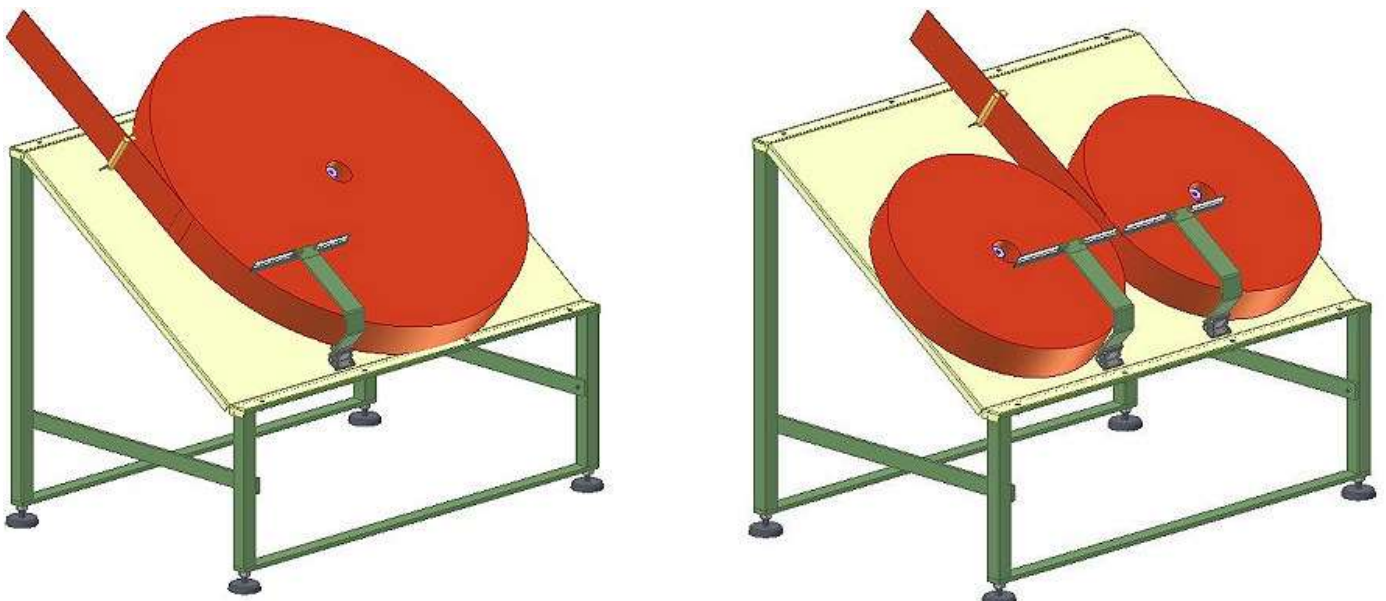
Il montacarichi è un dispositivo per sollevare manualmente i rotoli e le bobine pesanti per poterle agevolmente inserire nello svolgitore.



➤ **DBTS1 000 - DBTS2 000** "TAVOLO SVOLGITORE"

Il tavolo svolgitore permette appoggiare sul fianco rotoli di nastro rigido, solitamente di grosso diametro e molto pesanti, per poterli svolgere senza rischiare che si disfino.

Il tavolo svolgitore può essere predisposto per svolgere un rotolo con diametro massimo di 1 metro o per due rotoli con diametro massimo di 60cm.



A fine rotolo una fotocellula ferma la macchina, facilitando la congiunzione del nastro.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

TENSIONE ELETTRICA	3x230V +T - 3x400V +T	50÷60Hz	5kW max
ARIA COMPRESSA	7÷10bar	- 200NL	minuto

### PRODUZIONE ALLA MASSIMA VELOCITA' DI ROTOLI

Rotolo da 50 mt.	9000 m/h
Rotolo da 100 mt.	13300 m/h
Rotolo da 150 mt.	15850 m/h
Rotolo da 200 mt.	18000 m/h

Tempo di cambio confezione = 4 secondi

MISURE INGOMBRO MACCHINA	mm 2190 x 1710 x 1960 h
PESO NETTO	Kg. 850

MISURE INGOMBRO CON SVOLGITORE	mm 3100 x 1710 x 1960 h
PESO NETTO	Kg. 950

*Le caratteristiche sopra descritte possono subire delle variazioni e vanno confermate in base ai vostri prodotti.*