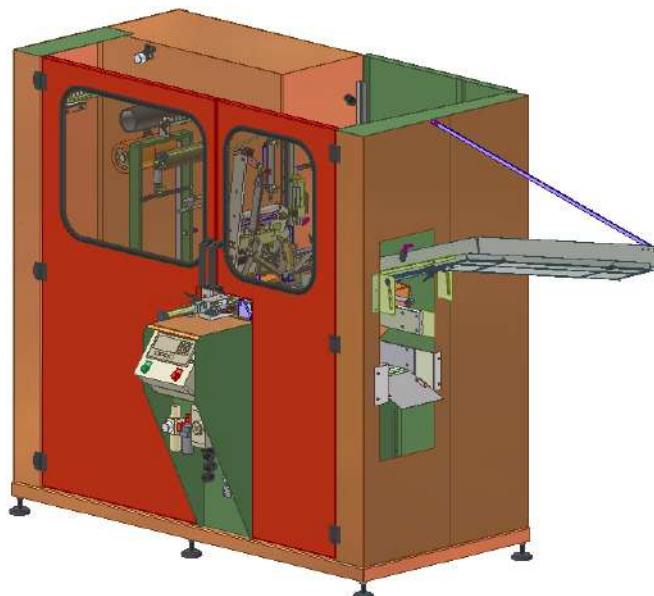


MACHINE "ABE"

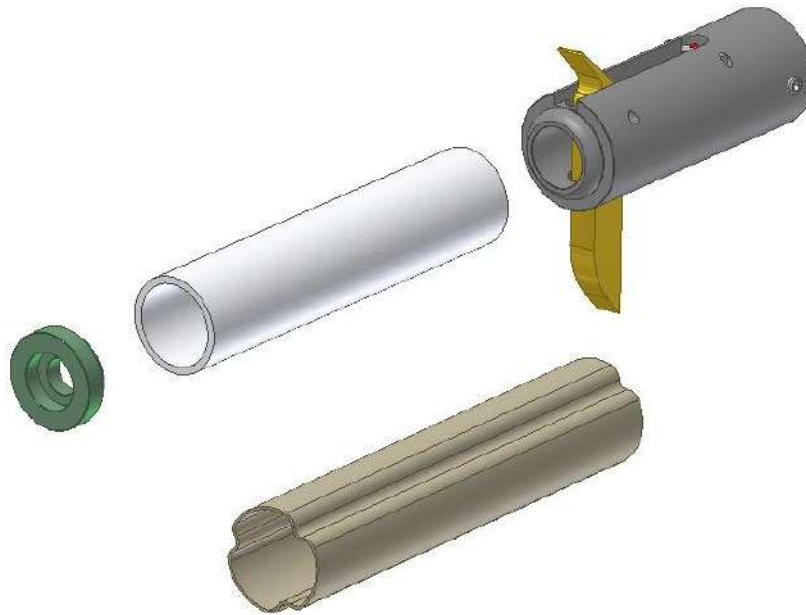
MACHINE ENROULEUSE AUTOMATIQUE POUR BANDES RIGIDES, ÉLASTIQUES ET RECOUVERTES DE LATEX

- La machine, dans sa configuration complète, prend une bague dans le chargeur, prend la bande, l'enroule, introduire une languette en papier avant la fin de l'enroulement, s'arrête à la longueur voulue, coupe la bande, comprime le rouleau, le décharge et reprend le cycle de production.
- Le dispositif d'entraînement positif à moteur de 2,2kW et le dispositif à boucle de synchronisation permettent de prélever la bande d'un dérouleur extérieur. Ce système permet de maintenir constante la tension de la bande à enrouler, et donc d'avoir une machine de plus grande puissance, vitesse et précision de mesure. Le poids minimum de la boucle est de 30g et peut être augmenté avec des poids supplémentaires.
- Il est possible de contrôler la vitesse linéaire d'enroulement de 40 à 400m/min et, en fonction de la vitesse utilisée, établir le ralentissement pour terminer le rouleau sans dépasser la mesure.
- Le système de coupe est assuré par un découpoir à froid réalisé avec des matériaux de grande qualité de longue durée.
- La machine a été conçue pour pouvoir utiliser des bagues en carton ou en plastique.
- Le système de mesure de la longueur de la bande est extrêmement précis et fiable avec toutes les épaisseurs; il peut mesurer des unités de conditionnement de jusqu'à 99,99m de long.
- La machine peut être équipée d'un compteur ayant la possibilité de paramétrer l'arrêt de la machine au nombre de conditionnements souhaités compris entre 1 et 9999.
- Un PLC assure l'automatisation des mouvements et les signalisations des différents dispositifs de sécurité pour un fonctionnement correct.



➤ **DBABE MANPNZ ... - DBABE CPT ...** "SYSTÈME MÉCANIQUE D'ACCROCHAGE DU RUBAN"

La broche à pince permet d'enrouler la bande en rouleaux sur des bagues en carton et en plastique, sans l'aide d'agrafes ou d'étiquettes pour accrocher le ruban au début de l'enroulement. Il est indispensable de spécifier les dimensions des bagues pour déterminer les dimensions des broches et des contre-pointes.



OPTIONS POUVANT ÊTRE AJOUTÉES À LA VERSION BASE

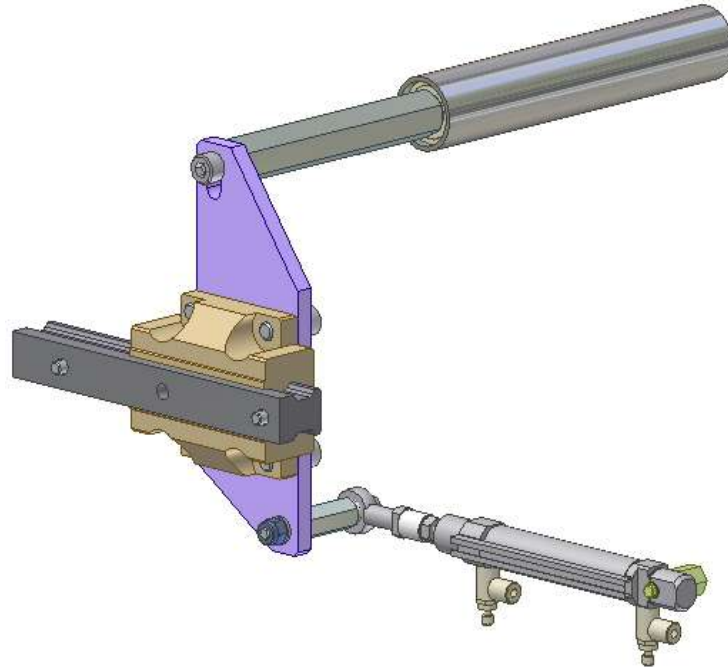
➤ **DBABE CARTA 00** "INTRODUCTION LANGUETTE EN PAPIER"

L'introduction de la languette en papier dans le rouleau est une option indispensable pour les bandes autocollantes car elle facilite la recherche de l'extrémité pour dérouler la bande.



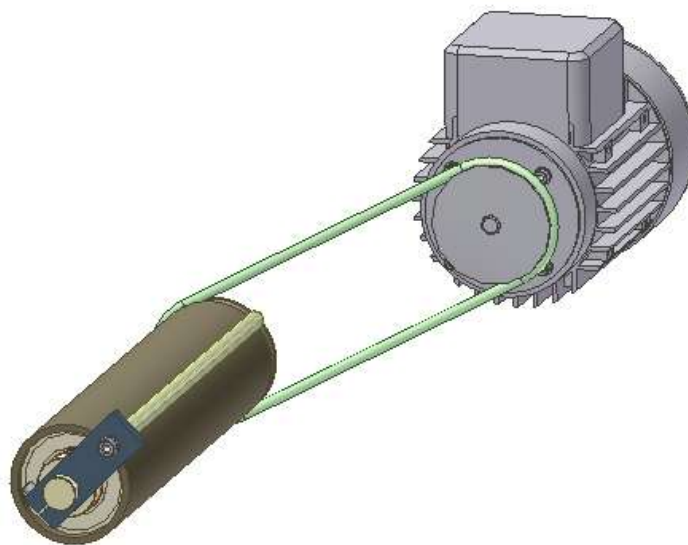
➤ **DBABE RP 00** "GALET DE PRESSION"

Le galet presseur est indispensable pour compacter le rouleau sans beaucoup tendre la bande, et essentiel quand on utilise l'option "INTRODUCTION LANGUETTE EN PAPIER".



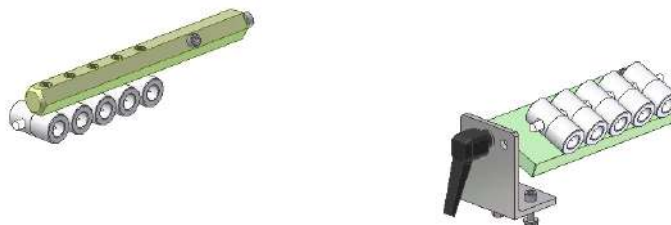
➤ **DBABE ALIM 00** "GALET MOTORISÉ"

Le galet motorisé situé après la boucle sert à amener la bande moins tendue au dispositif d'enroulement et à assurer une plus grande précision de mesure ainsi que des unités de conditionnement plus souples.



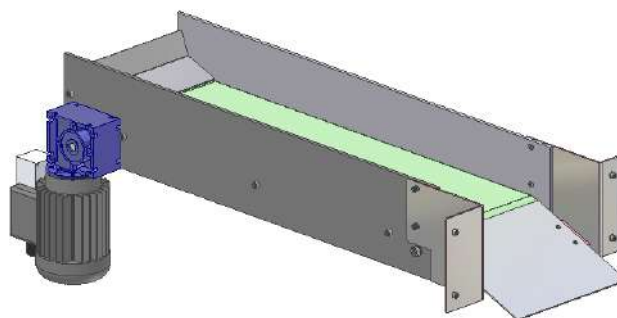
➤ **DBABE AST 00 “ANTISTATIQUE”**

Le dispositif antistatique sert à éliminer de la bande les charges électrostatiques générées par le passage dans les différents galets. Par des journées très sèches, ce dispositif est indispensable pour éviter que la bande ne se charge d'électricité statique et se colle aux parties métalliques ou s'enchevêtre sur les galets, provoquant ainsi l'arrêt de la machine.



➤ **DBABE SCARICO 00 “DÉCHARGEMENT ROULEAUX”**

Dispositif en option pour décharger les unités de conditionnement à l'extérieur de la machine à travers une bande transporteuse.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DIAMÈTRE MINI. DES BAGUES	15mm
LARGEUR MAXI. DU RUBAN	200mm
ÉPAISSEUR DU RUBAN	0,5÷3mm
DIAMÈTRE DES ROULEAUX	30÷100mm
PRODUCTION À LA VITESSE MAXI.	Rouleau de 5m = 5 s (720 unités/heure) Rouleau de 20m = 10 s (360 unités/heure)
TENSION	3x230V +T 3x400V +T 50÷60Hz 4,5kW
AIR COMPRIMÉ	6÷10bar - 400 NL/minute
DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT DE LA MACHINE	mm 2530 x 1250 x 1960 h
POIDS NET	650kg

Les caractéristiques indiquées ci-dessus peuvent subir des variations et doivent être confirmées en fonction de vos produits.