

MACHINE "AFA"

ENROULEUSE AUTOMATIQUE POUR RUBANS EN CONDITIONNEMENTS PLATS

- La machine est en mesure d'enrouler des rubans rigides de poids moyen et des rubans élastiques très légers sur deux axes réglables sans support central.
- Le cycle de production est complètement automatique; la machine exécute toutes les opérations, aucune intervention de l'opérateur n'est donc nécessaire pendant l'enroulement.
- Le dispositif d'entraînement positif à moteur de 0,75kW et le dispositif à boucle de synchronisation permettent de prélever le ruban dans un caisson se trouvant à une distance de jusqu'à 30÷40m. Ce système permet de maintenir constante la tension du ruban à enrouler, et donc d'avoir une machine de plus grande puissance, vitesse et précision de mesure. Le poids minimum du dispositif de boucle est de 30gr. et peut être augmenté jusqu'à 125gr.
- La vitesse linéaire d'enroulement peut être réglée de 40 à 400m/min.
- En présence d'enchevêtrements ou de nœuds dans le ruban, un dispositif de contrôle arrête la machine pour éviter d'endommager le produit et la machine.
- La taille de l'unité de conditionnement doit être paramétrée en nombre de tours, même si la mesure réelle est donnée par la distance des axes et l'épaisseur du ruban. La taille réelle de chaque unité de conditionnement est garantie par une "roue étalon" sur laquelle on définit la tolérance acceptable au-delà de laquelle la machine s'arrête pour cause d'erreur dans la régulation des axes.
- La machine peut être équipée d'un compteur ayant la possibilité de paramétrer l'arrêt de la machine au nombre de conditionnements souhaités compris entre 1 et 9999.
- Le système de coupe du ruban est assuré par un ciseau réalisé avec des matériaux de grande qualité de longue durée et permet de couper sans problème des rubans contenant des fils de fer, de laiton ou autres matériaux, exception faite des fils en acier inox.
- Le clavier électronique permet de configurer tous les paramètres d'enroulement et d'afficher toutes les alarmes qui peuvent se produire, rendant extrêmement simple l'utilisation et le cas échéant l'entretien.
- Un PLC assure l'automatisation des mouvements et les signalisations des différents dispositifs de sécurité pour un fonctionnement correct. Grâce au contrôle complet de la tension d'enroulement, la machine est en mesure de satisfaire toutes les exigences liées à de nombreux types de ruban.

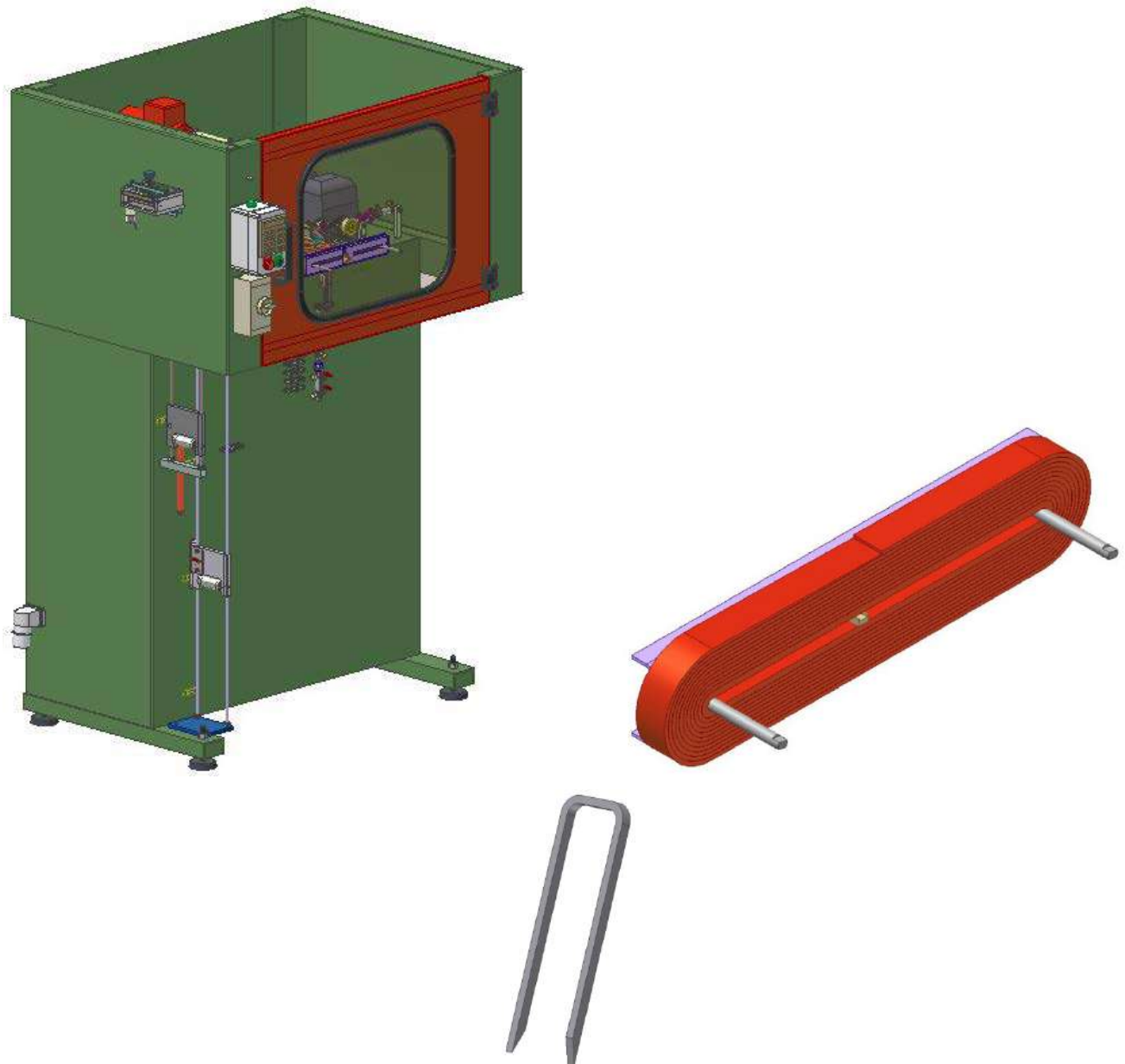
CARACTÉRISTIQUES DES UNITÉS DE CONDITIONNEMENT

LARGEUR MAXI. DU RUBAN	6÷70mm
DISTANCE DES AXES D'ENROULEMENT	63÷275mm

DISPOSITIFS DE FERMETURE DES UNITÉS DE CONDITIONNEMENT

➤ DBAFA P4 00 - DBAFA P8 00 "AGRAFEUSE"

L'agrafeuse pneumatique sert à fermer les unités de conditionnement avec une agrafe métallique à la fin de l'enroulement. Les agrafeuses sont disponibles pour des agrafes de 4mm de 16mm de long (épaisseur 0,9mm) et de 8mm de 16mm de long (épaisseur 1mm); nous fournissons aussi des agrafes métalliques à pointes pointues et divergentes pour endommager le ruban le moins possible.



DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT

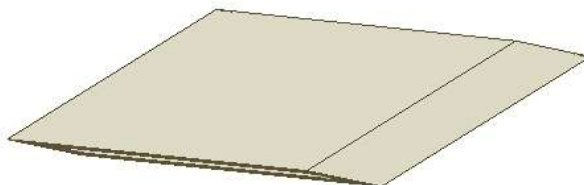
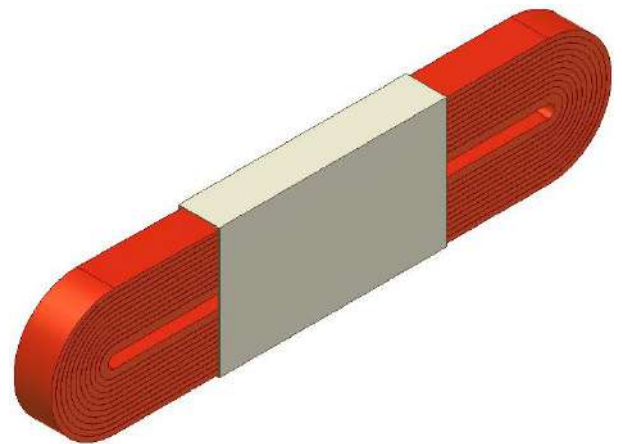
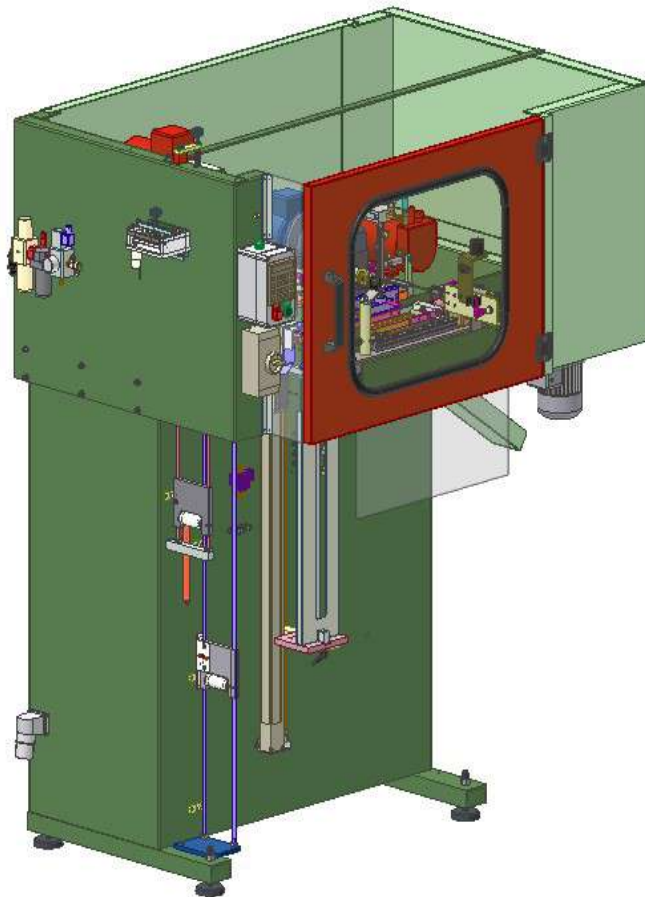
mm 1200 x 900 x 1850 h

POIDS NET

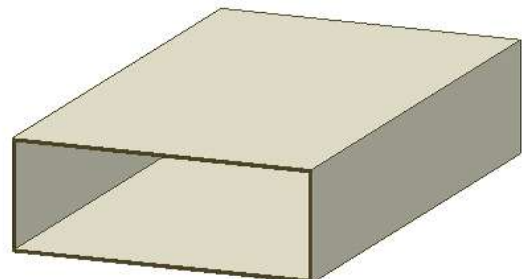
400 kg

➤ **DBAFA SCAT 00** "BANDE EN CARTON"

Cette option permet de fermer l'unité de conditionnement dans une bande en carton. Sans utiliser d'agrafe métallique ni d'étiquette autocollante (et donc sans endommager le produit), une pince prend le ruban enroulé et, alors que la machine repart pour un nouveau cycle d'enroulement, elle l'introduite dans la bande ouverte, prise précédemment dans le chargeur correspondant. Le chargeur de bandes aplaties peut contenir une quantité de pièces pour une hauteur de 580mm.



Bande en carton fermée



Bande en carton ouverte

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT

mm 1580 x 1100 x 1850 h

POIDS NET

520 kg

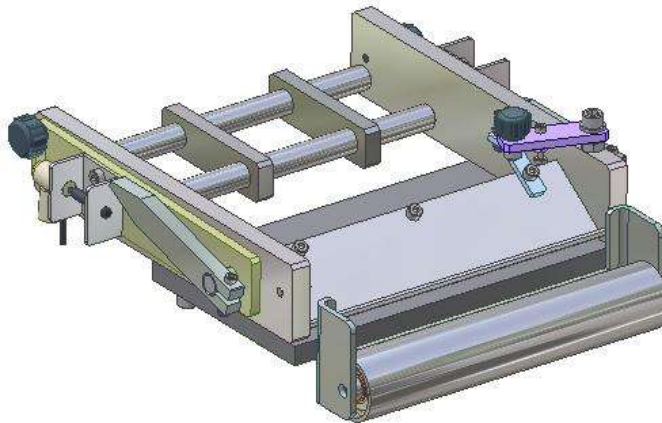
DISPOSITIFS EN OPTION

➤ **DBAFA ROT 00** "DÉROULEUR DE ROULEAUX"

Le dérouleur de rouleaux est un plan incliné sur lequel sont placés des rouleaux de 600mm de diamètre maximum. Ce dispositif en option met les rouleaux en rotation; il ne convient donc qu'aux rubans rigides.

➤ **DBUSA DIF1 100** "DISPOSITIF DÉFAUTS"

Cette option sert à éviter que des jointures de ruban, des spires ou des défauts puissent compromettre la qualité du conditionnement; quand la dimension maximale programmée est dépassée, la machine s'arrête.



Avec le dispositif "DBUSA DIF2", il est également possible de contrôler l'épaisseur minimum du ruban.

Épaisseur minimum relevée = 0,5mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TENSION ÉLECTRIQUE

2x230V+T 50÷60 Hz 1,5kW

AIR COMPRIMÉ NÉCESSAIRE

7÷10bars - 200 NL/minute

VITESSE MAXI. D'ENROULEMENT

600 tours/min

PRODUCTEUR HORAIRE (Longueur de ruban = 5 m)

620 unités/heure

Les caractéristiques indiquées ci-dessus peuvent subir des variations et doivent être confirmées en fonction de vos produits.