

MÁQUINA “AFM”

MÁQUINA ENROLLADORA AUTOMÁTICA DE ALAMBRE METÁLICO RECUBIERTO DE NYLON PARA ACONDICIONAR CON ABRAZADERA DE CARTÓN

- Máquina enrolladora para enrollar alambre metálico recubierto sobre dos ejes regulables e insertarlo en una abrazadera de cartón.
- Ciclo de producción completamente automático: todas las operaciones son ejecutadas por la máquina, por lo que no se necesita ninguna intervención por parte del operador.
- El sistema de arrastre positivo con motor de 0,75kW con el asa de sincronización sirve para tomar la cinta de dentro del cajón, evitando así que el paquete a enrollar se vea perjudicado por nudos o enredos repentinos, además de mantener constante la tensión de enrollamiento.
- La velocidad lineal de enrollamiento se puede regular por encima de 40 m/min.
- En presencia de enredos o de nudos de alambre, un dispositivo de control detiene la máquina para evitar que se dañen el producto o la propia máquina.
- En presencia de anomalías en el espesor de la cinta fuera del rango programado, la máquina se detiene, evitando que estos defectos lleguen a entrar en los paquetes.
- La medida del alambre viene dada por la distancia de los pernos de enrollamiento, por el espesor del alambre y por el número de vueltas programado en el teclado.
- Dispone de un contador, con la posibilidad de programar que se pare la máquina una vez alcanzado el número de paquetes deseado comprendido entre 1 y 9999.
- El sistema de corte de alambre utiliza una tijera fabricada con materiales de alta calidad y larga duración. Se pueden cortar sin ningún problema alambres de hierro, latón u otros materiales, exceptuando los hilos de acero inoxidable.
- El acondicionamiento se realiza mediante una pinza que recoge la bobina envuelta y la inserta en la abrazadera de cartón, previamente recogida y abierta por un cargador especial que contiene más de 250 abrazaderas cerradas.
- Terminado el acondicionamiento, el paquete es descargado sobre una rampa por la que es llevado al exterior de la máquina.
- El teclado táctil de 7' permite introducir todos los parámetros



para el enrollamiento y el empaquetado, además de visualizar todas las alarmas que pueden producir, haciendo sumamente sencillos tanto el uso como en su caso el mantenimiento del equipo.

- Un PLC realiza la automatización de los movimientos y gestiona las señales de los diferentes dispositivos de seguridad para que el equipo funcione correctamente.
- La máquina enrolla e inserta el alambre en la abrazadera sin la ayuda de grapas, etiquetas adhesivas o elásticos, para que el producto no se dañe de ninguna manera.
- La máquina está equipada principalmente con dispositivos electrónicos OMRON y sistema neumático SMC.
- Protecciones y sistemas de seguridad adecuados garantizan la conformidad con las normas CE vigentes.

CARACTERÍSTICAS DE LOS PAQUETES

SECCIÓN METÁLICA MÁXIMA DI 2mm - DIÁMETRO EXTERIOR MÁXIMO 5mm



DIMENSIONES DE LAS BOBINAS DE HILO ENROLLADO:

LONGITUD MÍNIMA 200mm - LONGITUD MÁXIMA 280mm

DIMENSIONES DE LAS ABRAZADERAS DE CARTÓN:

ANCHO 70mm - LONGITUD 100mm - PROFUNDIDAD 35mm

ANCHO 85mm - LONGITUD 115mm - PROFUNDIDAD 40mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TENSIÓN ELÉCTRICA	3x400V+T 50÷60Hz 4,5kW
AIRE COMPRIMIDO NECESARIO	7÷10 bar - 200 NL minuto
PRODUCCIÓN HORARIA	300÷350 piezas/hora
DIMENSIONES TOTALES	2300 x 1300 x h 2000mm
PESO NETO	600 kg

Las características arriba descritas pueden sufrir variaciones y deberán ser confirmadas en función de sus productos.