

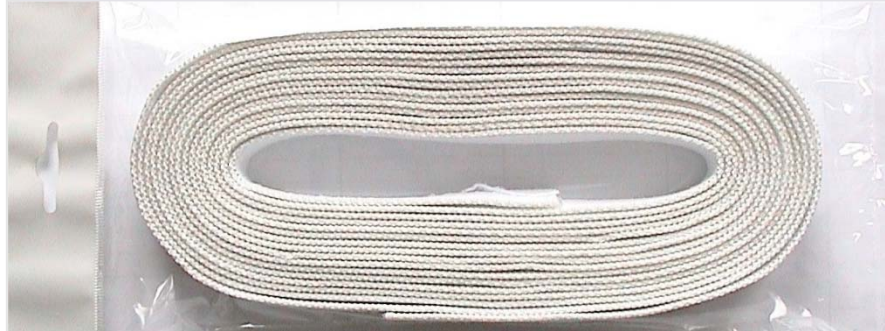
MÁQUINA “APS”

MÁQUINA ENROLLADORA AUTOMÁTICA DE CINTAS RÍGIDAS PARA EMBALAR EN BOLSAS SOLDABLES TÉRMICAMENTE CON COLGADOR.

- La máquina automática enrolla cintas rígidas de peso intermedio sobre en pernos regulables y las coloca en una bolsa soldable térmicamente.
- El ciclo de producción es completamente automático, la máquina ejecuta todas las operaciones y no se precisa intervención alguna por parte del operador durante el enrollado, el empaquetado y el soldado de la bolsa.
- El sistema de arrastre positivo con motor de 0,75kW con el asa de sincronización sirve para tomar la cinta desde dentro del cajón situados hasta a 30-40 metros, evitando así que el paquete a enrollar se vea perjudicado por nudos o enredos repentinos, además de mantener constante la tensión de la cinta. Con el control completo de la tensión de enrollado, la máquina puede satisfacer todas las exigencias de numerosos tipos de cinta, además de tener mayor potencia, velocidad y precisión de la medida.
- La velocidad lineal de enrollado se puede regular entre 40 y 400 m/min.
- En presencia de grandes enredos o de nudos de la cinta, un dispositivo de control detiene la máquina para evitar que se dañen el producto o la propia máquina.
- Si aparecen anomalías en el espesor de la cinta, debidas a empalmes, pequeños nudos, espiras, puntos metálicos e imperfecciones de la cinta, la máquina puede pararse según el rango programado, evitando así que dichos defectos puedan entrar accidentalmente en los paquetes envueltos.
- La medida de la cinta enrollada viene dada por la distancia de los pernos de enrollado, por el espesor y por el número de vueltas programado en el teclado.
- Dispone de un contador, con la posibilidad de programar que se pare la máquina una vez alcanzado el número de paquetes deseado comprendido entre 1 y 9999.
- El corte de la cinta lo hace una tijera realizada con materiales de alta calidad y larga duración. Se pueden cortar sin ningún problema cintas con insertos de hilos de hierro, latón u otros materiales, exceptuando el acero inoxidable.
- El empaquetado se realiza por medio de una pinza que toma la cinta de enrollado y la introduce en la bolsa, extraída previamente de una caja específica que contiene más de 150 bolsas. Una vez introducida la cinta en la bolsa, una soldadora la cierra soldándola térmicamente y después corta el exceso de la bolsa.
- El teclado permite introducir todos los parámetros para el enrollado, el empaquetado y la soldadura, además de visualizar todas las alarmas que se pueden producir, haciendo sumamente sencillos tanto el uso como en su caso el mantenimiento del equipo.
- Un PLC realiza la automatización de los movimientos y gestiona las señales de los diferentes dispositivos de seguridad para que el equipo funcione correctamente.
- La máquina enrolla y empaqueta herméticamente la cinta en una bolsa sin utilizar puntos metálicos, etiquetas adhesivas o elásticas, por ello no la estropea, no quedan restos de cinta y la conserva en el tiempo evitando así cualquier problema de deterioro.

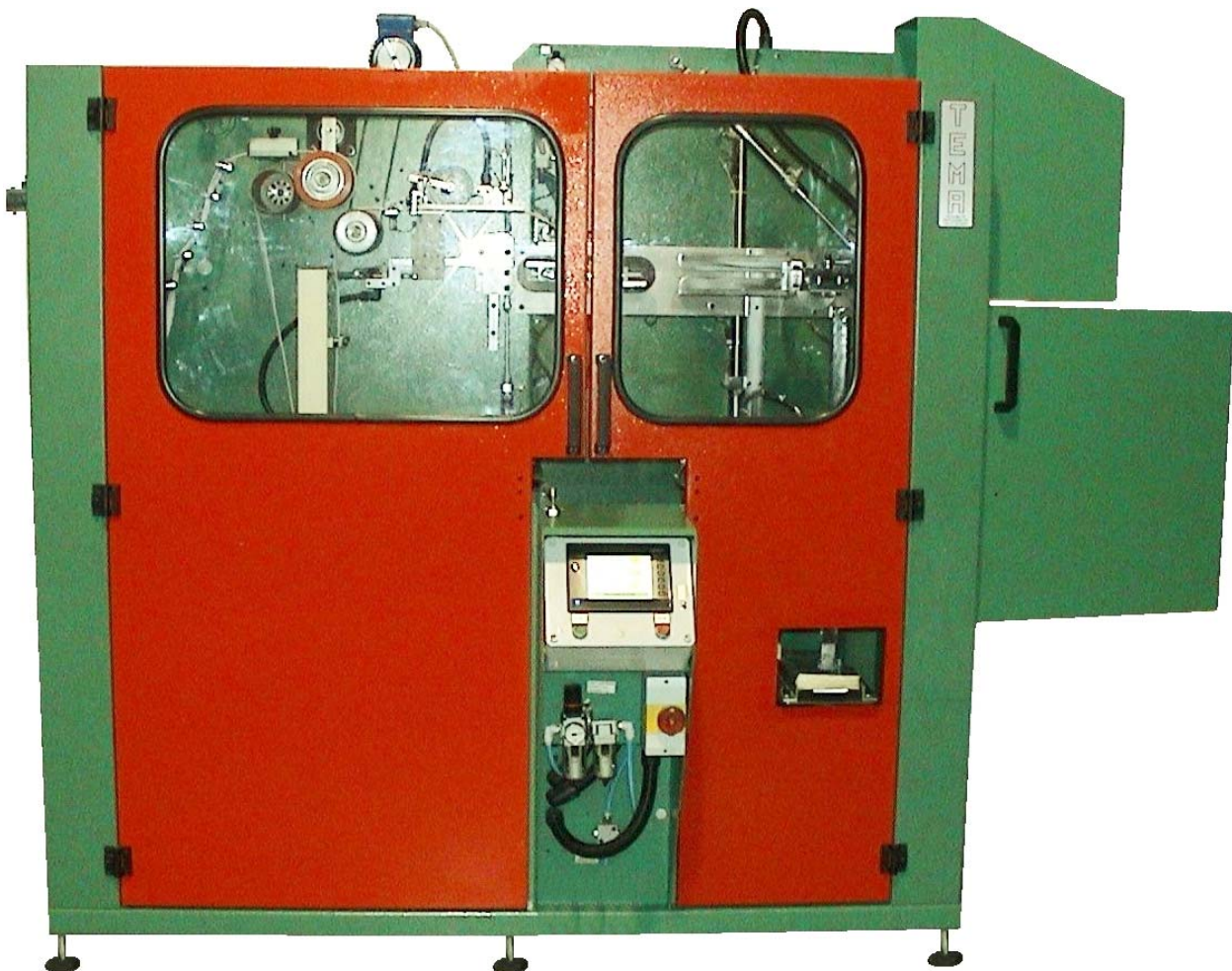
CARACTERÍSTICAS DE LOS PAQUETES

ANCHO MÁXIMO DE LA CINTA	50mm
DISTANCIA DE LOS PERNOS DE ENROLLADO	130÷200mm



ANCHO MÁXIMO DE LA BOLSA	150mm
LONGITUD MÁXIMA DE LA BOLSA	400mm

Las medidas de las bolsas se refieren a las dimensiones de la cinta enrollada.



DISPOSITIVO AÑADIDO

➤ DB SPAZ 00 "CEPILLADO DE LA CINTAS"

La cepilladora en una opción añadida en caso de que sea necesario retirar el antiestético polvillo en ambos lados de la cinta antes del empaquetado. Este dispositivo está montado en el exterior de la máquina enrolladora, inmediatamente después del control del espesor, para estar también protegido de eventuales nudos y enredos de la cinta.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TENSIÓN ELÉCTRICA	3x230V+T 3x400V+T 50÷60Hz 5kW max
AIRE COMPRIMIDO NECESARIO	7÷10 bar - 200 NL minuto
PRODUCCIÓN HORARIA	600 piezas/hora (Cinta para persianas con longitud de 7,5 metros).
DIMENSIONES TOTALES DE LA MÁQUINA	2650 x 1280 x h 2000mm
PESO NETO	600 kg

Las características arriba descritas pueden sufrir variaciones y deberán ser confirmadas en función de sus productos.