

MACHINE "TATU3000"

MACHINE AUTOMATIQUE POUR LE COUPE DE TUBES EN CARTON À FORME ROND ET CARRÉE

- Le cycle de fonctionnement de la machine consiste à prendre des tiges de tube jusqu'à 6 mètres de long du chargeur et à les couper en morceaux de la longueur souhaitée tout en séparant les déchets.
- La machine est conçue pour fonctionner en mode automatique, mais peut également être utilisée pour couper une seule tige.
- Versatilité, réglage aisé et grande productivité sont des atouts qui constituent un avantage considérable au niveau de la flexibilité du produit car ils permettent d'éviter les stocks de magasin inutiles et de réduire les coûts de production.
- Le chargement des tiges et le déchargement des pièces se font devant le plan de travail de l'opérateur, tandis que les aboutages et les restes seront collectés dans le bac à déchets situé sous la machine et accessible par l'arrière.
- La coupe est réalisée par une lame en acier avec des plaques de widia de haute qualité, spécialement affûtées pour le carton afin d'avoir une longue durée de vie et une excellente finition de la coupe.
- La taille des pièces s'affiche sur le clavier et peut avoir une précision de $\pm 2\text{mm}$.
- La programmation des longueurs de coupe est équipée de commandes pour aider l'opérateur dans la composition des mesures afin d'éviter les erreurs de réglage et les rebuts inutiles.
- Un PLC assure l'automatisation des mouvements et les signalisations des différents dispositifs de sécurité pour un fonctionnement correct qui s'affichent sur le clavier tactile 7'.
- La machine peut être équipée d'un compteur ayant la possibilité de paramétrer l'arrêt de la machine au nombre de longueurs à couper.
- Pour collecter toutes les poussières générées par la coupe, des buses d'aspiration sont prévues sur le système de poussée des tiges et sur le carter de protection de la lame de coupe et les convoient dans un filtre à manches.
- Le filtre d'aspiration est équipé d'un dispositif automatique pour maintenir les manches toujours propres et d'un sac pour collecter les poussières.



- La machine est principalement équipée de dispositifs électroniques OMRON et de système pneumatique SMC.
- Des protections et des systèmes de sécurité appropriés rendent la machine conforme à la réglementation CE en vigueur.

CARACTÉRISTIQUES DES TUBES

DIMENSIONS EXTÉRIEURES TUBES CARRÉS	105x105 mm
DIAMÈTRE EXTÉRIEUR TUBES RONDS	90mm
ÉPAISSEUR TUBES CARRÉS/RONDS	4 mm
LONGUEUR MAXIMUM DES TUBES À COUPER	6100 mm
REBUT INITIAL	65÷300 mm
REBUT FINAL	65÷400 mm
LONGUEUR MINIMUM DE COUPE DU MORCEAU UTILE	450 mm
LONGUEUR MAXIMUM DE COUPE DU MORCEAU	3100 mm
PRÉCISION DE LA MESURE	±2 mm
NOMBRE DE TUBES AU CHARGEMENT	8 tubes carrés - 9 tubes ronds
NOMBRE DE TUBES AU POSTE DE DÉCHARGEMENT	8 tubes carrés - 9 tubes ronds

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TENSION ÉLECTRIQUE	3x400V+T 50÷60Hz 2,5kW
AIR COMPRIMÉ NÉCESSAIRE	6÷10 bars - 100 NL/minute à 4 bar
PRODUCTION HORAIRE	5 coupes/minute
DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT	11 x 1,5 x h. 2 mt.
POIDS NET	2200 kg

Les caractéristiques indiquées ci-dessus peuvent subir des variations et doivent être confirmées en fonction de vos produits.