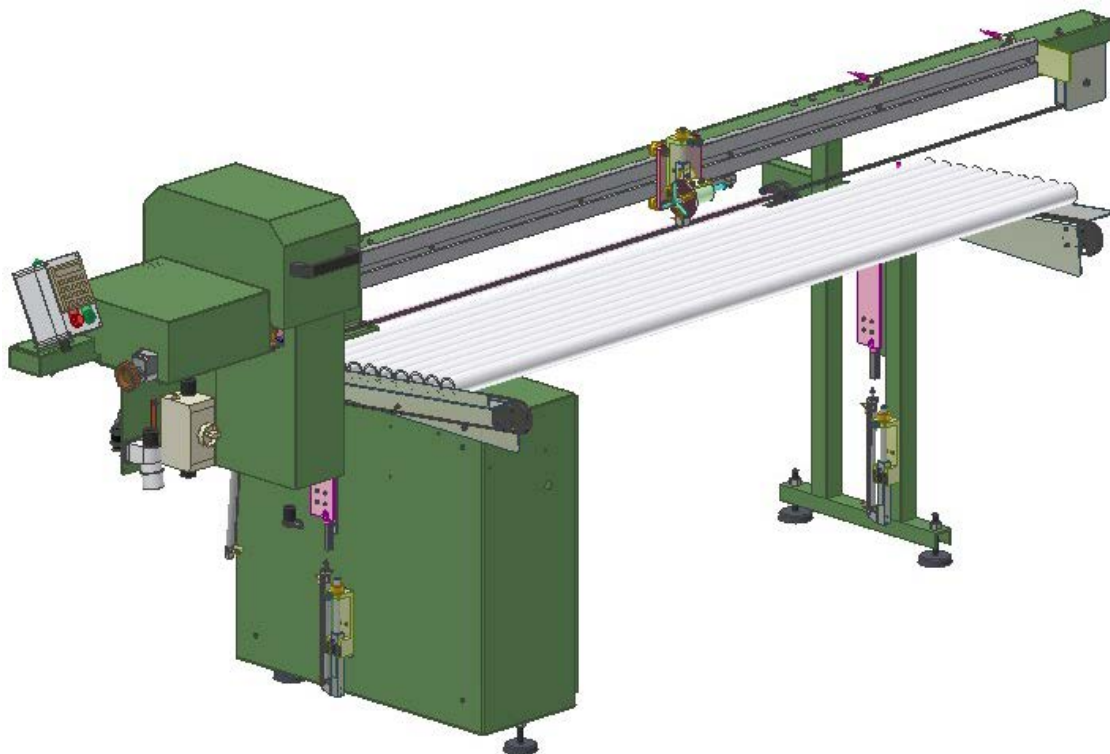


MÁQUINA “TATU”

MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA LA FABRICACIÓN DE NÚCLEOS (TROZOS DE TUBO DE CARTÓN DEL LARGO DESEADO)

- El ciclo de funcionamiento de la máquina consiste en tomar un tubo de su cargador, cortarlo en trozos del largo deseado, descargar el retal y continuar automáticamente con otro tubo para volver a empezar el ciclo hasta la cantidad de núcleos deseados.
- La máquina está diseñada para funcionar de forma independiente descargando los núcleos dentro de un contenedor, e integrada en una línea de producción de: “TATU+UNIVERSAL”, “TATU+FLIN+UNIVERSAL”, “TATU+CT”.
- Versatilidad, fácil regulación y alta productividad son cualidades que se reflejan muy positivamente en la flexibilidad del producto, evitando así inútiles acumulaciones de existencias en almacén y reduciendo los costes de fabricación.
- El corte se realiza con una cuchilla de acero de alta calidad y larga duración que no produce polvo ni ruido durante su funcionamiento.
- El tamaño de los núcleos cortados es visualizado por un indicador de posición que tiene una precisión de 0,1mm.
- Un PLC realiza la automatización de los movimientos y gestiona las señales de los diferentes dispositivos de seguridad para que el equipo funcione correctamente.
- Dispone de un contador, con la posibilidad de programar que se pare la máquina una vez alcanzado el número de núcleos deseado comprendido entre 1 y 9999.
- El cortatubos existe en dos tamaños: “TATU 100” para obtener núcleos de 100mm de longitud máxima, y “TATU 200” para núcleos de 200mm.



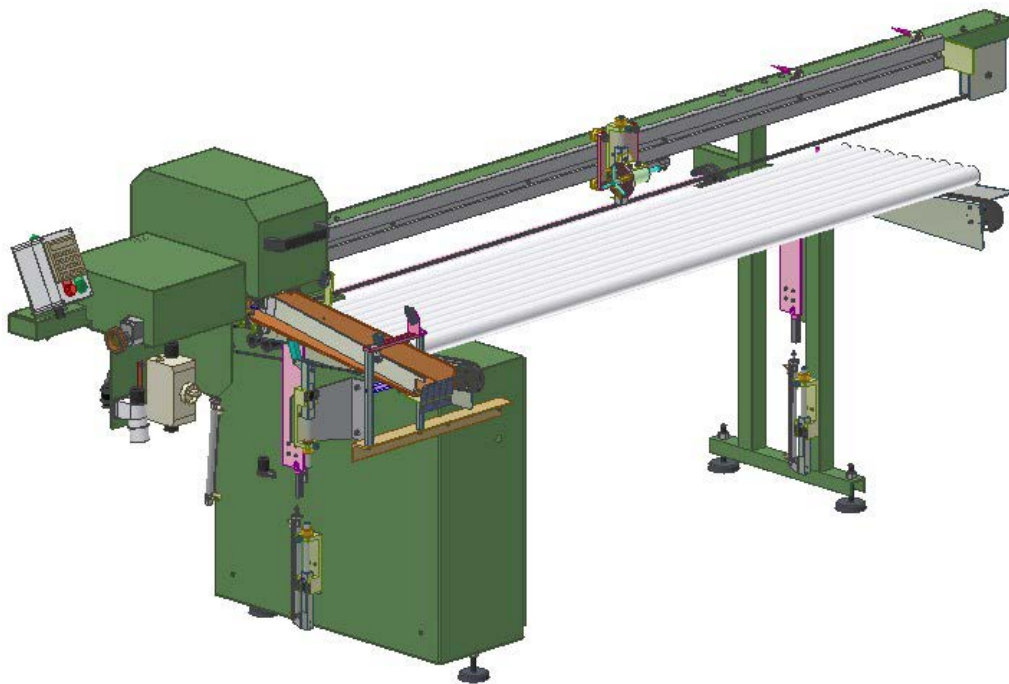
➤ **DBT SCFLIN 100 - DBT SCFLIN 200**

“DISPOSITIVO DE DESCARGA DE NÚCLEOS HACIA FLIN”

Con este dispositivo opcional, los núcleos cortados se colocan en la rampa de descarga de forma ordenada y alineada para llegar hasta la posición precisa en la que la máquina FLIN los cogerá.

El dispositivo de descarga es alimentado a través de una célula fotoeléctrica capaz de detener y de reanudar automáticamente las operaciones de corte, sin dejar nunca parada la línea de producción.

El dispositivo de descarga “DBT SCFLIN 100” es para “TATU 100” y el “DBT SCFLIN 200” para “TATU 200”.



➤ **DBT CAR 100 - DBT CAR 200**

“DISPOSITIVO DE CARGA DE NÚCLEOS HACIA UNIVERSAL Y CT”

Este dispositivo permite alimentar de forma automática las máquinas UNIVERSAL y CT, consiguiendo una importante reducción de los costes de fabricación por haber eliminado los tiempos de carga, evitado las existencias en almacén y mejorado la flexibilidad del producto. Gracias a una célula fotoeléctrica capaz de detener y de reanudar automáticamente las operaciones de corte, la máquina no deja nunca parada la línea de producción.

El cargador “DBT CAR1 00” es para “TATU 100” y el “DBT CAR2 00” para “TATU 200”.

CARACTERÍSTICAS DE LOS TUBOS

DIÁMETRO INTERNO	25÷85mm
ESPESOR MÁXIMO	5mm
NÚMERO DE TUBOS EN EL CARGADOR	15 tubos de 35mm de diámetro exterior
LARGO DE LOS NÚCLEOS	8÷110mm (TATU 100) 8÷200mm (TATU 200)
LARGO DE LOS TUBOS	1950÷2200mm

Los tubos han de ser lo más rectos posible, de lo contrario el corte no será perpendicular; en todo caso, hasta 2cm de curvatura en toda la longitud no generan ningún problema.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TENSIÓN ELÉCTRICA	3x230V+T - 3x400V+T 50÷60Hz 0,8kW
AIRE COMPRIMIDO NECESARIO	6÷10bar 100 NL/minuto
PRODUCCIÓN HORARIA	500÷1300 pz/hora <i>(variable en función del largo de los núcleos y del espesor de los tubos)</i>
TIEMPO DE CORTE	3÷7 segundos <i>(según el espesor y el tipo de cartón)</i>
TIEMPO DE CAMBIO DE TUBO	10 segundos
LARGO MÍNIMO DEL RETAL	60mm

DIMENSIONES TOTALES "TATU 100" 3350 x 1150 x h 1300mm

PESO NETO "TATU 100" 250Kg

DIMENSIONES TOTALES "TATU 200" 3550 x 1150 x h 1300mm

PESO NETO "TATU 200" 270Kg

Las características arriba descritas pueden sufrir variaciones y deberán ser confirmadas en función de sus productos.